

## **Uchwała Nr 101/2017**

Senatu Uniwersytetu Jana Kochanowskiego w Kielcach

z dnia 14 grudnia 2017 roku

### **w sprawie wyrażenia opinii dotyczącej organizacji letnich kursów języka polskiego dla cudzoziemców**

Na podstawie art. 6 ust. 1 pkt 5) ustawy z dnia 27 lipca 2005 roku – Prawo o szkolnictwie wyższym (j.t. Dz.U. z 2017 r. poz. 2183) oraz § 59 ust. 3 pkt 18) Statutu Uniwersytetu Jana Kochanowskiego w Kielcach, uchwała się, co następuje:

#### § 1

Senat Uniwersytetu Jana Kochanowskiego w Kielcach wyraża pozytywną opinię w sprawie organizacji letnich kursów języka polskiego dla cudzoziemców przez Centrum Kultury i Języka Polskiego Uniwersytetu Jana Kochanowskiego w Kielcach.

#### § 2

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.