

Uchwała Nr 28 /2009

Senatu Uniwersytetu Humanistyczno - Przyrodniczego Jana Kochanowskiego

w Kielcach

z dnia 30 kwietnia 2009 roku

w sprawie utworzenia studiów drugiego stopnia

Na podstawie art. 8 ust. 1 i art. 11 ust. 2 ustawy z dnia 27 lipca 2005 r. Prawo o szkolnictwie wyższym (Dz. U. nr 164, poz. 1365 ze zm.) oraz § 66 ust. 1 Statutu Uniwersytetu Humanistyczno - Przyrodniczego Jana Kochanowskiego w Kielcach, uchwała się co następuje:

§ 1

Na Wydziale Nauk o Zdrowiu tworzy się od roku akademickiego 2009/2010 studia drugiego stopnia na kierunku **położnictwo**.

§ 2

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.