

ZAKRES PROWADZENIA KONSERWACJI DŹWIGÓW

1. Wymagania ogólne.

- a) Każdy dźwig dopuszczony do eksploatacji powinien mieć zapewnioną konserwację przez osoby o odpowiednich kwalifikacjach, posiadające uprawnienia odpowiedniej kategorii, nadane przez organa dozoru technicznego;
- b) Osoba sprawująca konserwację powinna wykonywać te czynności przy współudziale, co najmniej jednego pracownika;
- c) W maszynowni dźwigu powinny znajdować się:
 - instrukcja eksploatacji dźwigu wraz ze schematami elektrycznych oraz połączeń ich opisem;
 - klucz do awaryjnego otwierania drzwi przystankowych;
 - dziennik konserwacji dźwigu;

2. Obowiązki konserwatora.

Konserwator zobowiązany jest:

- a) przestrzegać instrukcji konserwacji, wymogów zawartych w dokumentacji techniczno- ruchowe poszczególnych podzespołów dźwigu, norm i warunków technicznych dozoru technicznego oraz przepisów bhp;
- b) usuwać na bieżąco usterki i inne nieprawidłowości w działaniu urządzenia oraz nie rzadziej, niż co 30 dni poddawać urządzenie przeglądowi;
- c) bezzwłocznie powiadamiać nadzór użytkownika dźwigu o zauważonych usterekach, wymagających zatrzymania urządzenia w celu przeprowadzenia naprawy;
- d) odnotować w dzienniku konserwacji przeprowadzane przeglądy lub naprawy, z podaniem ich zakresu oraz wniosków i spostrzeżeń;

3. Rodzaje przeglądów konserwacyjnych.

Ustala się następujące przeglądy konserwacyjne:

- a) Przegląd nr 1 - wykonywany, co 30 dni;
Zasadniczym celem tego przeglądu jest bieżące sprawdzenie dźwigu pod kątem bezpieczeństwa jego użytkowania.
- b) Przegląd nr 2 - wykonywany, co roku.
Jest to przegląd konserwacyjny główny, którego celem jest gruntowna obsługa techniczna poszczególnych podzespołów i elementów dźwigu, zapewniająca odtworzenie stanu technicznego dźwigu.

Wymienione okresy przeglądów są maksymalnymi dla dźwigów pracujących normalnie. W przypadku, gdy przeglądy nr 2, wykonywane w terminach podanych powyżej nie zapewniałyby należytego stanu technicznego dźwigu, okresy wykonywania tego przeglądu można skrócić odpowiednio do potrzeb.

4. Zakres przeglądu nr 1.

Zakres przeglądu powinien obejmować następujące czynności:

MASZYNOWNIA:

- sprawdzenie napięcia fazowego, przewodowego i sterowego;
- kontrola działania wyłącznika głównego;
- sprawdzenie obwodów ochrony przeciwporażeniowej i zabezpieczeń;
- dokręcenie przewodów ze szczególnym zwróceniem uwagi na stan listew zaciskowych w miejscach połączenia łączników obwodów bezpieczeństwa;
- sprawdzenie stanu styków i przekaźników;
- sprawdzenie stanu oleju w samosmarach ewentualne jego uzupełnienie;
- sprawdzenie stanu przewodów ze szczególnym zwróceniem uwagi na ich stan zewnętrzny;

KABINA I RAMA KABINOWA:

- sprawdzenie stanu lin nośnych i ich zamocowań oraz krążków linowych i zabezpieczeń przed wypadnięciem liny z rowka;
- sprawdzenie stanu prowadników kabinowych i luzów na prowadnicach oraz stanu ich smarowania;
- wykonanie dwóch jazd w górę i w dół;
- sprawdzenie i regulacja zatrzymywania się kabiny na przystankach;
- sprawdzenie działania elementów kasety dyspozycji;
- sprawdzenie stanu wyposażenia kabiny: oświetlenie, instrukcja obsługi;
- sprawdzenie działania fotokomórek lub bariery świetlnej;

SZYB:

- sprawdzenie drzwi przystankowych: działania łączników, rygli,

- regulacja, usunięcie usterek i smarowanie;
- sprawdzenie działania kaset wezwań;
- sprawdzenie mocowania przesłonek impulsatorów lub magnesów;
- sprawdzenie działania wyłączników końcowych i krańcowych;
- sprawdzenie stanu mocowania instalacji elektrycznej ze szczególnym zwróceniem uwagi na stan instalacji ochronnej;
- sprawdzenie działania wyłączników dźwigu;

PODSZYBIE:

- sprawdzenie mocowania przewodnic;
- sprawdzenie mocowania sprężyn zderzaków;
- sprawdzenie działania wyłącznika sterowania "stop".

5. Zakres przeglądu nr 2.

Zakres przeglądu powinien obejmować następujące czynności:

- a) Wykonanie przeglądu nr 1;
- b) MASZYNOWNIA:
 - dokręcenie przewodów na listwach zaciskowych zaciskach aparatów elektrycznych;
 - sprawdzić czy wyłącznik główny nie wykazuje zacięć;
 - rozebranie styczników, oczyszczenie z kurzu usunięcie śladów opalenia styków;
 - oczyszczenie gniazd bezpiecznikowych i sprawdzenie, czy wkładki są prawidłowe;
 - uzupełnienie zniszczonych oznaczeń na listwach zaciskowych aparatów elektrycznych oraz odkurzenie wnętrza szaf sterowniczych;
 - oczyszczenie z kurzu styków przekaźników i usunięcie śladów opalenia styków;
 - sprawdzenie stanu naładowania akumulatorów i w razie potrzeby zgłoszenie użytkownikowi konieczności wymiany na nowe;
 - uzupełnienie brakującej dokumentacji, jaka powinna znajdować się w maszynowni;
 - zapewnienie należytego stanu pomieszczenia maszynowni;
 - oczyszczenie i konserwacja części ruchomych wyłącznika krańcowego i łączników bezpieczeństwa;
 - oczyszczenie styków aparatów elektrycznych oraz dokręcenie w nich zacisków łączeniowych;
 - oczyszczenie kasety dyspozycji i dokręcenie przewodów; + sprawdzenie mocowania kabla zwisowego;
 - oględziny ramy kabinowej oraz jej połączeń z napędem, w przypadku stwierdzenia korozji ramy kabinowej, należy ją po oczyszczeniu pomalować;
- c) SZYB:
 - oczyszczenie ścian i wszystkich elementów dźwigu;
 - sprawdzenie i regulacja ustawienia przewodnic oraz dokręcenie śrub mocujących przewodnice;
 - sprawdzenie zamocowania krzywek i przesłonek;
 - oczyszczenie styków i dokręcenie przewodów do aparatów elektrycznych; + dokręcenie zacisków instalacji ochronnej;
 - oczyszczenie, konserwacja i regulacja drzwi przystankowych.
- d) PODSZYBIE:
 - oczyścić podszybie z zanieczyszczeń;
 - oczyścić styki i dokręcić przewody w aparatach elektrycznych;