



UNIwersytet Jana Kochanowskiego w Kielcach

ul. Żeromskiego 5, 25-369 Kielce

Tel.: (0-41) 349-72-77

Nr Sprawy: DP/2310/ 94 /13

**SPECYFIKACJA
ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

Przedmiot zamówienia: **Dostawa mebli laboratoryjnych**

Nazwa i kod CPV: 39180000 – meble laboratoryjne

Tryb: przetarg nieograniczony
powyżej 200 000 EUR

projekt finansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego *Projekt pn. „Rozbudowa infrastruktury dydaktycznej Uniwersytetu Jana Kochanowskiego w Kielcach- II etap budowy Campusu Uniwersyteckiego w ramach Programu Operacyjnego Rozwój Polski Wschodniej*

Ogłoszenie o zamówieniu zostało

1. przekazane Urzędowi Oficjalnych Publikacji Wspólnot Europejskich w dniu **21.06.2013r.** oraz opublikowane w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej w dniu 25.06.2013r. pod numerem 2013/S 121-206844
2. zamieszczone w siedzibie i na stronie Zamawiającego: www.ujk.edu.pl w dniu 25.06.2013r.

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

I. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCY

Zamawiającym jest:

UNIwersytet Jana Kochanowskiego w Kielcach
25-369 Kielce, ul. Żeromskiego 5,
tel. (0-41) 349 72 77

II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone w trybie przetargu nieograniczonego zgodnie z art. 10 ust. 1 i art. 39 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tj. Dz.U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 ze zm.) zwaną w dalszej części specyfikacji ustawą.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest **dostawa tzn. przywiezienie do miejsca użytkowania sprzętu, jego wniesienie, ustawienie, instalacja mebli laboratoryjnych, o podanych niżej parametrach :**

OPIS TECHNICZNY

Wymaganie jakie musi spełniać przedmiot zamówienia

1. Producent mebli musi posiadać certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2008) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie projektowania, produkcji, dostarczania i montowania oraz serwisowania mebli oraz sprzętu laboratoryjnego, wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) – ważny certyfikat należy dołączyć do oferty.
2. Producent mebli musi posiadać certyfikat systemu zarządzania środowiskiem , czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14000) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego".
3. Certyfikat ma zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym.
4. Atest PZH na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną
5. Atest higieniczny dla konglomeratu kwarcowo-granitowego wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH lub jednostkę równoważną
6. Atest higieniczny dla ceramiki technicznej wielkogabarytowej wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH lub jednostkę równoważną
7. Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla płyt z żywic fenolowych MAX RESISTANCE wydane przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH lub jednostkę równoważną.

MATERIAŁY:

Parametry wymagane dla materiałów z których mają być wykonane blaty.

Laminat postforming – Blaty firmy EGGER lub równoważny tzn. Blat grubości 38mm wykonany z płyty postforming będącą płytą wiórową powlekaną wysokiej jakości laminatem z zawinięciem laminatu pod spód blatu celem zapobiegania zamakaniu. Powierzchnia musi być łatwa do utrzymania w czystości, a ich konserwacja nie powinna sprawić żadnych trudności. Wyrób musi spełniać normy EN 13150:2001, EN 1730:2000

Ceramika wielkogabarytowa - Ceramika lita wielkogabarytowa wykonana z płyty ceramicznej z powłoką szkliwioną oraz płyty bazowej. Powierzchnia płyty z zewnątrz szkliwiona. Wymiary max. 1200x1200 mm. Opcja z podwyższonym obrzeżem wykonywana za pomocą płytek brzegowych ryglowych o długości 294 mm.

Żywice fenolowe - płaska płyta o jednolitej zwartej strukturze zapobiegającej migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału wykonana z włókien celulozowych, utwardzonych termicznie i ciśnieniowo za pomocą żywic fenolowych.

Konglomerat kwarcowo – granitowy. Blat jednorodny na całej grubości wykonany z kompozytu granitowo–kwarcowego, stanowiącego 95% całości materiału oraz utwardzaczy wykonanych z żywic poliestrowych stanowiących pozostałe 5%. Materiał musi cechować się jednolitą strukturą w całym przekroju.

Blat z materiału bez podwyższonego obrzeża musi mieć grubość 20mm (+/- 1mm), blat z podwyższonym obrzeżem w granicach stanowisk do mycia o grubości 26mm (+/- 1mm)

Lity spiek ceramiczny z podniesionym obrzeżem: spiek ceramiczny jednorodny w całym przekroju poprzecznym i podłużnym. Materiał musi być wolny od rozpuszczalników i wszelkich związków toksycznych, odporny na uderzenia i ścieranie, niepalny, odporny na promienie UV. Materiał musi być odporny na wszelkie kwasy, zasady, rozpuszczalniki i barwniki we wszelkich stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratoriach (za wyjątkiem kwasu fluorowodorowego), odporny na wybarwienie oraz odporny chemicznie. Wszelkie zanieczyszczenia muszą być całkowicie usuwalne z powierzchni, włącznie z zabrudzeniami po barwnikach chemicznych.

Blaty na całej grubości wykonane bez użycia płyt bazowych i do szerokości 1800mm bez łączeń za pomocą fug epoksydowych. Powierzchnia blatu oraz wszystkie dostępne krawędzie blatu szkliwione. Nie dopuszcza się technologii malowania któregośkolwiek z obrzeży blatów. Podwyższone obrzeże jako jednolity spiek z resztą blatu, bez używania jakichkolwiek łączeń. Blat z podwyższonym obrzeżem musi mieć grubość powyżej 37mm (+/- 1mm).

- skala twardości Mohs'a : 6 wg normy EN 101
- odporne na wybarwienia wg normy EN ISO 1545-14
- odporne chemicznie wg normy EN ISO 1545-13
- odporne chemicznie wg normy EN 122
- wytrzymałość ceramiki na rozciąganie i przerywanie wg normy 10545-4
- nasiąkliwość wodna wg normy 10545-3

Ceramika monolityczna musi posiadać :

Certyfikat lub zaświadczenie wydane przez niezależną od producenta instytucję badawczą, potwierdzające, że zaoferowany przez Wykonawcę materiał jest spiekem ceramicznym o parametrach użytkowych gwarantujących co najmniej zgodność z normami:

- a) EN 122
- b) EN 101
- c) EN ISO 10545-14,

- d) EN ISO 10545-13
- e) EN ISO 10545-4
- f) EN ISO 10545-3

Stelaże - Konstrukcja nośna – rama typu „A” - Cała konstrukcja stołu winna opierać się na stelażu wykonanym z profili zamkniętych o wymiarze minimum 30x30 mm i grubości ścianek nie mniejszej niż 2 mm. Stelaż winien być zakończony stopką z możliwością poziomowania w zakresie przynajmniej 40 mm. Ze względu na wymagania co do sztywności konstrukcji nośnej, nogi stelaża winny być łączone dwoma zamkniętymi ramkami - górną i dolną. Ramka górna powinna zapewnić podparcie blatu na całym obwodzie. Obie ramki winny posiadać z tyłu profil zamknięty lub otwarty, o wymiarach nie mniejszych niż 40x20 mm i grubości ścianek nie mniejszej niż 2 mm, ustalający szafkę we właściwym położeniu. Nie dopuszcza się użycia belek scalających nogi stelaża zamiast ramek. Stelaż winien zapewnić możliwość mocowania maskownic po zewnętrznej lub wewnętrznej stronie nogi, zależnie od potrzeb. Nie dopuszcza się użycia belek łączących ze względu na sztywność konstrukcji. Kolor – jasny popiel (RAL 7035.) Farba epoksydowa ma posiadać Attest Higieniczny (wykonawca wybrany do realizacji zamówienia zobowiązany będzie przedstawić atest zamawiającemu)

NADSTAWKA:

Nadstawka musi być wykonana ze stali ocynkowanej o grubości minimum 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemooodporną. Kolumna nadstawki musi posiadać następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm. Półki nadstawki wykonane są ze szkła bezpiecznego VSG, o grubości minimum 6 mm. Półki muszą być umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów znajdujących się na półce nadstawki. W kolumnach nadstawki muszą być umieszczone gniazda przynajmniej 2 x 230 V, 16 A. Kolumny nadstawki muszą być montowane na podkładkach z polipropylenu o grubości minimum 8 mm.

- konstrukcja nadstawki ma zapewnić możliwość ewentualnego podłączenia dodatkowych instalacji.
- konstrukcja nadstawki musi być przygotowana pod ewentualny montaż na niej kratownic z prętów ze stali nierdzewnej,
- nadstawka wyposażona w wyłącznik różnicowo – prądowy,
- gniazda elektryczne zamontowane w kolumnach, gniazda elektryczne 230 V (klasyfikacja osłon ze stopniem ochrony nie mniejszym niż IP 44), instalacja elektryczna z zabezpieczeniem przeciwporażeniowym, Nadstawka winna być wyposażona w sterownik zabudowany pod półką nadstawki lub w kolumnie o następujących właściwościach:

Funkcje:

1. Minutnik:

- ustawianie czasu 1-99min (co 1min),
- wyświetlanie pozostałego czasu z rozdzielczością co 1sek,
- pamięć ostatniego ustawionego czasu,
- konfiguracja sygnału zakończenia (1-10 sygnałów lub sygnalizacja aż do zatwierdzenia).

2. Sterowanie oświetleniem:

- załączenie / wyłączenie oświetlenia,
- ustawienie czasu opóźnienia (1-99min) po którym oświetlenie zostanie wyłączone.

3. Sterowanie gniazdkiem:

- załączenie / wyłączenie gniazdka,
- ustawienie czasu opóźnienia (1-99min) po którym zasilanie zostanie wyłączone.

Dane techniczne:

Napięcie zasilanie sterownika 12VDC

Pobór mocy zależny od długości taśmy oświetlenia (w przypadku OF-ELR3528W480 wynosi 3W/mb)

Maksymalna długość taśmy oświetlenia zależna od taśmy i zasilacza (w przypadku zasilacza: DR-15-12 oraz taśmy OF-ELR3528W480 wynosi 4mb)

Mocowanie na szynę DIN EN 50022

Wymiary sterownika (S/W/G) [mm] 34 / 89 / 63

ZLEWY

Zlewy wykonane z ceramiki technicznej o wymiarach 445x445 mm.

Zlewiki wykonane z ceramiki technicznej o wymiarach 300x150 mm.

OCIEKACZ

Ociekacz kołkowy na szkło wykonany z tworzywa. Maska ociekacza wykonana z anwiduru, kołki ociekacza wykonane z ertalonu.

1. Meble laboratoryjne:

ZAKŁAD EKOLOGII I OCHRONY ŚRODOWISKA **Laboratorium sala nr 435**

Stół przyścienny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 800 x 750 x 900 mm. Błat musi być wykonany z konglomeratu kwarcowo-granitowego z podniesionym obrzeżem. W blacie ma być umieszczony zlew z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana szafką instalacyjną 800x460x618mm wykonaną są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm. Na ścianie nad zlewem musi być umieszczona suszarka-ociekacz

Stół musi być wyposażony w suszarkę (Ociekacz) (1 sztuka)

Na ścianie ma być suszarka wisząca na gorące powietrze elektryczna. Suszarka ma być wykonana z tworzywa sztucznego, z laminowanymi kwasoodpornymi króćcami, pozwalająca na jednoczesne suszenie min. 36 sztuk naczyń za pomocą min. 14 króćców o średnicy min. 16 mm oraz min. 22 króćców o średnicy min. 12 mm. Obudowa suszarki ma być ukształtowana tak, by zbierać wodę pochodzącą z suszonych naczyń i odprowadzać ją przez wężyk umieszczony u dołu urządzenia.

Przedni panel kontrolny ma być wyposażony w dwa osobne wyłączniki – dla zasilania oraz ogrzewania, pozwalając na pracę z zimnym lub ciepłym powietrzem. Ma mieć możliwość zaprogramowania czasu suszenia. Ma mieć wyświetlacz z pokazujący pozostały czas suszenia.

Wymiary (szer. / głęb. / wys.): 650 / 175 / 550 mm (+/-10%)

Waga: 14 kg (+/- 10%)

Moc: min. 900W

Zasilanie: 230V / 50 Hz

Temperatura powietrza na wylocie króćców: min. 60 °C

Stół wagowy z płytą antywibracyjną (1 sztuka)

o wymiarach 1400 x 750 x 900 mm. Błat laminowany. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażu stalowym malowanym proszkowo farbą epoksydową chemooodporną, obudowa stołu ma być wykonana z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. W blacie umieszczone mają być dwie płyty antywibracyjne wykonane z granitu o wymiarach 400 x 400 mm. Płyty umieszczone na plastycznych elastomerach powodujących tłumienie drgań. Nad stołem na całej długości mają być szafki laminowane wiszące z drzwiami pełnymi.

Stół pod aparaturę (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1000 x 750 x 900 mm - +/- 10%. Błat ma być wykonany z mieszanki żywic fenolowych. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości

– typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowej. Stół ma mieć półkę podblatową wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Krzeseł laboratoryjne (5 sztuk)



Obrotowe niskie krzesło laboratoryjne. Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym

Laboratorium sala nr 437

Biurko przyściennie laminowane (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1200 x 800 x 800 mm.- +/- 10% Blat laminowany postforming o grubości 38 mm z wywinięciem laminatu pod spód blatu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowej. Stół ma być wyposażony w kontener jezdny z szufladą zamykaną na centralny zamek oraz w półkę na klawiaturę.

Stół wagowy z płytą antywibracyjną (1 sztuka)

o wymiarach 750 x 750 x 800 mm.- +/- 10%. Blat laminowany. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażu stalowym malowanym proszkowo farbą epoksydową chemoodporną, obudowa stołu ma być wykonana z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. W blacie ma być umieszczona płyta antywibracyjna wykonana z granitu o wymiarach 400 x 400 mm. Płyta ma być umieszczona na plastycznych elastomerach powodujących tłumienie drgań.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1460 x 750 x 900 mm.- +/- 10%. Blat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona jest 2 x szafką dwudrzwiową 700x460x618mm. Szafki mają być wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm. Nad stołem na całej jego długości muszą znajdować się szafki wiszące laminowane z drzwiami przeszkłonymi zamykanymi na klucz.

Stanowisko do mycia (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1200 x 750 x 900 mm - +/- 10%. Blat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie ma być umieszczony zlew z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie ma być wyprowadzona armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Na ścianie nad zlewem musi być ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką instalacyjną dwudrzwiową 1200x460x618mm. Szafka musi być wykonana z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Stół pod aparaturę (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 600 x 750 x 900 mm - +/- 10%. Blat ma być wykonany z mieszanki żywic fenolowych. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowej. Stół ma posiadać półkę podblatową wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm

Stół przyścienny L-kształtny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1300/2300 x 750 x 900 mm - +/- 10%. Blat ma być wykonany z konglomeratu kwarcowo-granitowego z domieszką żywic poliestrowych, bez podniesionego obrzeża. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem ma być zabudowana 2 x szafką jednodrzwiową 550x460x618mm - +/- 10% oraz szafką dwudrzwiową 1000x460x618mm - +/- 10% zamykaną na klucz. Szafki muszą być wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Krzeseł laboratoryjne (15 sztuk)



Obrotowe niskie krzesło laboratoryjne. Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym

Laboratorium sala nr 429

Przystawka maskująca (1 sztuka)

Zabudowa kanału wentylacyjnego 1450x680/680x3300 wykonana z płyty laminowanej grubości min. 18 mm. Całość zabudowy wykonana pod wymiar.

Krzeseł laboratoryjne (15 sztuk)



Obrotowe niskie krzesło laboratoryjne. Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym

2. Meble laboratoryjne

Zakład Ochrony Przyrody

Laboratorium sala nr 520

Stół przyścienny laminowany (10 sztuk)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1000 x 600 x 800 mm - +/-10%. Błat laminowany postforming o grubości 38 mm. W blacie ma być podwójne gniazdo 230V. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana jednodrzwiową 400x460x518mm - +/- 10% wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV grubości 2mm.

Biurko przyścienne laminowane (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1200 x 800 x 800 mm - +/- 10%. Błat laminowany postforming o grubości 38 mm z wywinięciem laminatu pod spód blatu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowej. Stół ma być wyposażony w kontener jezdny z szufladą oraz w półkę na klawiaturę.

Stół przyścienny laminowany (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1500 x 750 x 800 mm - +/- 10%. Błat laminowany postforming o grubości 38 mm. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana szafką dwudrzwiową 1000x460x518mm - +/- 10% oraz szafką 500x460x518mm - +/- 10%, z 3 szufladami. Szafki i szuflady muszą być wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV grubości 2mm.

Przystawka maskująca (1 sztuka)

Długości około 4700mm wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Całość zabudowy wykonana pod wymiar. Zabudowa musi uwzględniać wszystkie wycięcia umożliwiające dostęp do termostatów, zaworów, itp.

Drzwi szafy wewnętrznej (1 sztuka)

1000x2000mm wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm.

Krzeseł laboratoryjnych (12 sztuk)



Obrotowe niskie krzesło laboratoryjne. Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym.

3. Meble laboratoryjne

ZAKŁAD FIZJOLOGII ZWIERZĄT

Laboratorium 124

Szafa laminowana przeszklona (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1000 x 600 x 1900 mm - +/- 10% - drzwi przeszklone w 2/3 wysokości. Szafa ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczona okleiną PCV o grubości 2 mm. Drzwi zamykane na klucz.

Biurko przyścienne laminowane (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1200 x 800 x 800 mm - +/- 10%. Błat laminowany postforming o grubości 38 mm z wywinięciem laminatu pod spód blatu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowej. Stół ma być wyposażony w kontener jezdny z szufladą oraz w półkę na klawiaturę.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3400 x 750 x 900 mm - +/- 10%. Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z

możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem ma być wypełniona szafką dwudrzwiową 900 wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm zamykane na klucz. Stół ma mieć 4 miejsca do pracy w pozycji siedzącej. Stół ma mieć nadstawkę. Nadstawka ma być wykonana ze stali ocynkowanej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemoodporną wyposażona w sterownik. Kolumna nadstawki ma mieć następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm - +/- 10%. Półki nadstawki mają być wykonane z profili stalowych i wyposażone w półkę wykonaną ze szkła bezpiecznego VSG, o grubości 6 mm. Półki umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów znajdujących się na półce nadstawki. W kolumnach nadstawki umieszczone muszą być gniazda w ilości 2 sztuk na każdą kolumnę 2 x 230 V, 16 A.

Stół wyspowy ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3400 x 1600 x 900 mm - +/- 10%. Blat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczone mają być 3 zlewki wykonane z ceramiki technicznej o wymiarze 300 x 150mm. Z blatu przy każdym zlewku wyprowadzona ma być 2 x pojedyncza wylewka wody zimnej pokryta epoksydową farbą proszkową. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowej. Stół ma mieć 8 miejsc do pracy w pozycji siedzącej. Stół ma mieć nadstawkę. Nadstawka wykonana ze stali ocynkowanej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemoodporną wyposażona w sterownik. Kolumna nadstawki posiada następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm - +/- 10%. Półki nadstawki wykonane mają być z profili stalowych i wyposażone w półkę wykonaną ze szkła bezpiecznego VSG, o grubości 6 mm. Półki umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów znajdujących się na półce nadstawki. W kolumnach nadstawki umieszczone mają być gniazda w ilości 2 sztuk na każdą kolumnę 2 x 230 V, 16 A. Stół wyposażony ma być w blat składany o wymiarach 1600x850 - +/- 10%, podparty na stabilnych nogach.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1500 x 750 x 900 mm - +/- 10%. Blat wykonany ma być z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczony ma być zlew z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Na ścianie nad zlewem ma być ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona ma być szafką instalacyjną dwudrzwiową oraz szafką dwudrzwiową 1200. Szafki wykonane mają być z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm. Nad stołem ma być laminowana szafka wisząca 800 z drzwiami pełnymi.

Stół wyposażony w suszarkę (ociekacz) (1 sztuka)

Na nadstawce stołu ma być suszarka wisząca na gorące powietrze elektryczna. Suszarka wykonana ma być z tworzywa sztucznego, z laminowanymi kwasoodpornymi króćcami, pozwalająca na jednoczesne suszenie min. 36 sztuk naczyń za pomocą min. 14 króćców o średnicy min. 16 mm oraz min. 22 króćców o średnicy min. 12 mm. Obudowa suszarki ma być ukształtowana tak, by zbierać wodę pochodzącą z suszonych naczyń i odprowadzać ją przez wężyk umieszczony u dołu urządzenia.

Przedni panel kontrolny z dwoma osobnymi wyłącznikami – dla zasilania oraz ogrzewania, pozwalające na pracę z zimnym lub ciepłym powietrzem. Ma mieć zaprogramowania czasu suszenia. Dodatkowo ma mieć wyświetlacz z pokazujący pozostały czas suszenia.

Wymiary (szer. / gł. / wys.): 650 / 175 / 550 mm (=/- 10%)

Waga: 14 kg (+/- 10%)

Moc: min. 900W

Zasilanie: 230V / 50 Hz

Temperatura powietrza na wylocie króćców: min. 60 °C

Przystawka maskująca

Długości około 5700mm wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Całość zabudowy wykonana pod wymiar. Zabudowa musi uwzględniać wszystkie wycięcia umożliwiające dostęp do termostatów, zaworów, itp.

Stołek typu Hoker (14 sztuk)



Obrotowy niski hoker laboratoryjny lub pomocnik do stania przy różnych pracach. Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podnózek okrągły. Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym.

Laboratorium sala nr 126

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1500 x 750 x 900 mm- +/- 10%. Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie ma być umieszczony zlew z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Na ścianie nad zlewem ma być ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką instalacyjną dwudrzwiową 800 i jednodrzwiową 700. Szafka wykonana ma być z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Biurko przyścienne laminowane (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1200 x 800 x 800 mm - +/- 10%. Błat laminowany postforming o grubości 38 mm z wywinięciem laminatu pod spód blatu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowej. Stół wyposażony ma być w kontener jezdny z szufladą oraz w półkę na klawiaturę.

Szafa laminowana przeszklona (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 800 x 500 x 1900 mm - +/-10% - drzwi przeszklone w 2/3 wysokości. Szafa ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm. Drzwi zamykane na klucz.

Szafa laminowana przeszklona (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 500 x 500 x 1900 mm - +/- 10% - drzwi przeszklone w 2/3 wysokości. Szafa ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm. Drzwi zamykane na klucz.

Szafa laminowana przeszklona (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 800 x 500 x 1600 mm- +/- 10% - drzwi przeszklone w 2/3 wysokości. Szafa ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm. Drzwi zamykane na klucz.

Stół przyścienny laminowany (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 800 x 750 x 900 mm- +/- 10%. Błat ma być wykonany z mieszanki żywic fenolowych. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana szafką dwudrzwiową. Szafka ma być wykonana z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Stół wyspowy ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3000 x 1500 x 900 mm - +/- 10%. Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Stół z jednej strony musi być zakończony stanowiskiem do mycia gdzie w blacie umieszczony będzie zlew z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Nad zlewem na nadstawce zamontowany ma być ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa. W blacie umieszczone mają być 2 zlewiki wykonane z ceramiki technicznej o wymiarze 300 x 150mm. Z blatu przy każdym zlewiku wyprowadzona ma być 2 x pojedyncza wylewka wody zimnej pokryta epoksydową farbą proszkową. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana jest szafką dwudrzwiową instalacyjną, 2 x szafką dwudrzwiową 1200x460x618mm oraz 2 x szafką dwudrzwiową 1100x460x618mm - +/- 10% z 2 szufladami. Szafki i szuflady mają być wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm. Stół posiada nadstawkę. Nadstawka wykonana ma być ze stali ocynkowanej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemoodporną wyposażona w sterownik. Kolumna nadstawki ma mieć następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm - +/-10%. Półki nadstawki wykonane mają być z profili stalowych wyposażone w półkę wykonaną ze szkła bezpiecznego VSG, o grubości 6 mm. Półki umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów znajdujących się na półce nadstawki. W kolumnach nadstawki umieszczone mają być gniazda w ilości 2 sztuk na każdą kolumnę 2 x 230 V, 16 A.

Stół przyścienny L-kształny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 2100/1400 x 750 x 900 mm - +/- 10%. Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana szafką jednodrzwiową 600x460x618mm - +/- 10% , szafką dwudrzwiową 800x460x618mm - +/- 10% oraz szafką 550x460x618mm - +/- 10% z 3 szufladami. Szafki i szuflady wykonane mają być z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm. Stół wyposażony ma być w półkę na klawiaturę. Drzwi w szafkach zamykane na klucz.

Stół wagowy z płytą antywibracyjną (1 sztuka)

o wymiarach 750 x 700 x 800 mm - +/- 10%. Błat laminowany. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażu stalowym malowanym proszkowo farbą epoksydową chemoodporną, obudowa stołu wykonana z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. W blacie umieszczona ma być płyta antywibracyjna wykonana z granitu o wymiarach 400 x 400 mm. Płyta umieszczona ma być na plastycznych elastomerach powodujących tłumienie drgań.

Stelaż na ciepłarki

Stelaż dwie ciepłarki w układzie jedna nad drugą o wymiarach 800x750 - +/- 10% . Wysokość półek 300 i 1100. (1 sztuka)

Przystawka maskująca

Długości około 5700mm wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Całość zabudowy wykonana pod wymiar. Zabudowa musi uwzględniać wszystkie wycięcia umożliwiające dostęp do termostatów, zaworów, itp.

Przystawka maskująca

Długości około 2900mm wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Całość zabudowy wykonana pod wymiar. Zabudowa musi uwzględniać wszystkie wycięcia umożliwiające dostęp do termostatów, zaworów, itp.

Szafa laminowana pełna rogowa (1 sztuka)

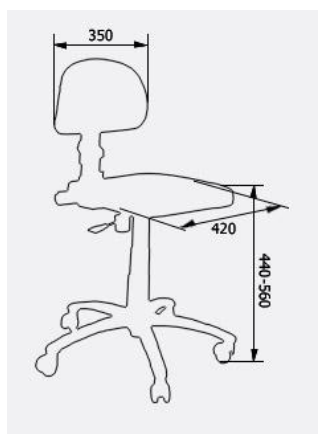
o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 400/400/220 x 400 x 1900 mm - +/- 10% - drzwi skrzydłowe pełne. Szafa wykonana ma być z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm. Drzwi zamykane na klucz.

Stołek typu Hoker 8 (sztuk)



Obrotowy niski hoker laboratoryjny lub pomocnik do stania przy różnych pracach. Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podnóżek okrągły. Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym.

Krzeseł laboratoryjne (5 sztuk)



Meble laboratoryjne

ZAKŁAD BIOLOGII KOMÓRKI I MIKROSKOPII ELEKTRONOWEJ

Laboratorium sala nr 30

Szafki laminowane wiszące (4 sztuki)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 4100 x 350 x 600 mm- +/- 10% (4 x 1025mm) z drzwiami przeszklonymi szkło mleczne. Szafka wykonana ma być z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm. Drzwi zamykane na klucz.

Laboratorium sala nr 31

Szafka laminowana wisząca (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1000 x 350 x 720 mm - +/- 10% z drzwiami przeszklonymi szkło mleczne. Szafka wykonana ma być z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm.

Szafka laminowana wisząca (2 sztuki)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1320 x 350 x 720 mm - +/- 10% (2 x 660mm) z drzwiami przeszklonymi szkło mleczne. Szafka ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm.

Przystawka maskująca

760x150 – 1szt.

2000x150 – 2szt.

Ociekacz (suszarka)

Na nadstawce stołu musi być suszarka wisząca na gorące powietrze elektryczna. Suszarka wykonana musi być z tworzywa sztucznego, z laminowanymi kwasoodpornymi króćcami, pozwala na jednoczesne suszenie min. 36 sztuk naczyń za pomocą min. 14 króćców o średnicy min. 16 mm oraz min. 22 króćców o średnicy min. 12 mm. Obudowa suszarki musi być ukształtowana tak, by zbierać wodę pochodzącą z suszonych naczyń i odprowadzać ją przez wężyk umieszczony u dołu urządzenia.

Przedni panel kontrolny musi być wyposażony w dwa osobne wyłączniki – dla zasilania oraz ogrzewania, pozwalając na pracę z zimnym lub ciepłym powietrzem. Musi mieć przyciski służące do zaprogramowania czasu suszenia. Dodatkowo ma mieć wyświetlacz z pokazujący pozostały czas suszenia.

Wymiary (szer. / głęb. / wys.): 650 / 175 / 550 mm (+/- 10%)

Waga: 14 kg (+/- 10%)

Moc: min. 900W

Zasilanie: 230V / 50 Hz

Temperatura powietrza na wylocie króćców: min. 60 °C

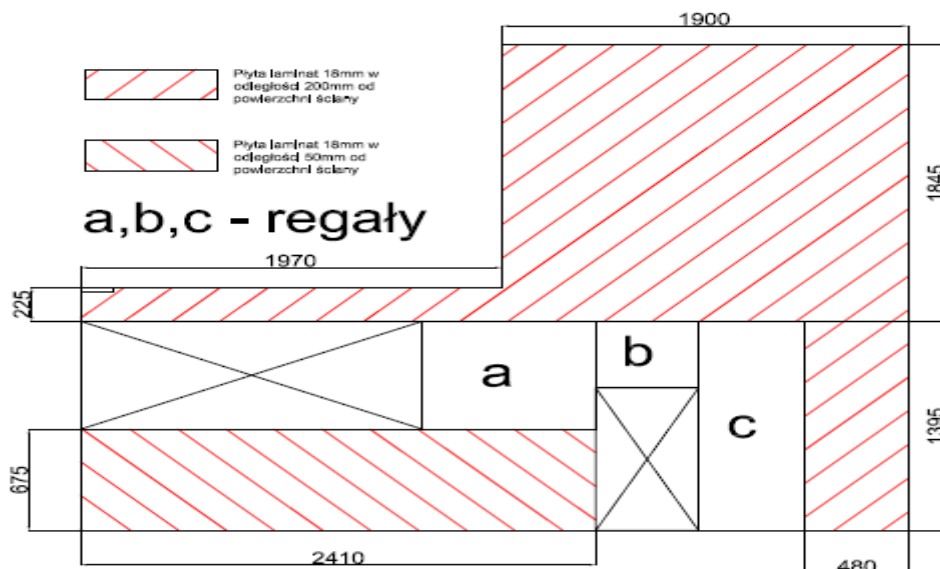
Krzesło obrotowe poliuretanowe (4 sztuki)



- Szerokość/średnica siedziska 470 [mm] (+/- 10%)
- Wysokość maksymalna krzesła 1020 [mm] (+/- 10%)
- Wysokość maksymalna siedziska 580 [mm] (+/- 10%)
- Wysokość minimalna siedziska 450 [mm] (+/- 10%)
- Podstawa krzesła o średnicy 580mm(+/- 10%) , wykonana została z poliamidu wzmocnianego włóknem szklanym.
- Regulację wysokości siedziska umożliwia podnośnik pneumatyczny o skoku 130mm (+/- 10%)
- Mechanizm CPT który łączy siedzisko z oparciem, umożliwia regulację kąta nachylenia oparcia do siedziska, pozwala podnosić oparcie, oraz dopasować odległość w jakiej znajduje się oparcie od siedziska.

Laboratorium sala nr 17 i 17a

Zabudowa ściany w laboratorium płytą 18mm wg rysunku.



Regał laminowany wiszący (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 805 x 350 x 720 mm - +/-10% , z 2 półkami. Regał wykonany z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm.

B. Regał laminowany wiszący (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 480 x 350 x 720 mm -(+/- 10%) z 1 półką. Regał wykonany z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm.

C. Regał laminowany stojący na biurku (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 500 x 290 x 1390 mm(+/- 10%) . Regał z 3 półkami wykonany z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm.

OPIS SUSZARKI

Na nadstawce stołu musi znajdować się suszarka wisząca na gorące powietrze elektryczna. Suszarka ma być wykonana jest z tworzywa sztucznego, z w laminowanymi kwasoodpornymi króćcami, pozwalającymi na jednoczesne suszenie min. 36 sztuk naczyń za pomocą min. 14 króćców o średnicy min. 16 mm oraz min. 22 króćców o średnicy min. 12 mm. Obudowa suszarki ma być ukształtowana tak, by zbierać wodę pochodzącą z suszonych naczyń i odprowadzać ją przez wężyk umieszczony u dołu urządzenia.

Przedni panel kontrolny musi być wyposażony w dwa osobne wyłączniki – dla zasilania oraz ogrzewania, pozwalając na pracę z zimnym lub ciepłym powietrzem. Ma mieć przyciski służące do zaprogramowania czasu suszenia. Ma mieć wyświetlacz pokazujący pozostały czas suszenia.

Wymiary (szer. / głęb. / wys.): 650 / 175 / 550 mm(+/- 10%)

Waga: 14 kg(+/- 10%)

Moc: min.900W

Zasilanie: 230V / 50 Hz

Temperatura powietrza na wylocie króćców: min. 60 °C

Przystawka maskująca

2800x150 – 1szt.

470x915 - 1szt.
1360x960 – 1 szt.

Szafka laminowana wisząca (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1200 x 350 x 700 mm (+/- 10%) z drzwiami pełnymi, wyposażona w ociekacz laboratoryjny kołkowy wykonany z tworzywa. Szafka ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm.

Szafka laminowana wisząca (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1360 x 350 x 720 mm(+/- 10%) z drzwiami przesuwными przeszkłonymi szkło mleczne. Szafa ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm.

Drzwi szafy

417x999mm 2 sztuki (1 sztuka z zamkiem)
417x973mm 2 sztuki (1 sztuka z zamkiem)
513x990mm 1 sztuka z zamkiem
513x973mm 1 sztuka z zamkiem
wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm.

Przystawka maskująca

1012x80 – 1szt.
2027x80 – 3szt.
1700x80 – 1 szt.
2027x185 – 1 szt.
2000x80 – 2 szt.
2500x80 – 4 szt.
wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm.

Listwy dł 15 mb x 100 cm x 18 cm (Kolor do ustalenia z zamawiającym)

Szafa laminowana pełna (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 910 x 500 x 2040 mm(+/- 10%) .- drzwi pełne. Szafka ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm. Drzwi z zamkiem.

Szafka laminowana wisząca (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 710 x 400 x 800 mm(+/- 10%) z drzwiami pełnymi, dwoma zamkami i dwoma półkami. Szafka ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm.

Szafka laminowana wisząca (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 710 x 400 x 800 mm (+/- 10%) z drzwiami pełnymi, dwoma zamkami i 6 półkami ze szkła. Szafka ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm.

Szafka laminowana wisząca (2 sztuki)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 800 x 300 x 690 mm (+/- 10%) z drzwiami pełnymi. Szafa ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm.

Wózek laboratoryjny (1 sztuka)

- o wymiarach 600x400x900 mm(+/- 10%) , wyposażony w dwie kuwety wykonane z tworzywa sztucznego. Wózek ma mieć uchwyt oraz kółka jezdne z hamulcem. Rama ma być wykonana ze stali malowanej proszkowo farbą chemoodporną.

Stołek laboratoryjny (1 sztuka)



- Szerokość/średnica siedziska 340 [mm] (+/- 10%)
- Wysokość maksymalna siedziska 550 [mm] (+/- 10%)
- Wysokość minimalna siedziska 420 [mm] (+/- 10%)
- Podstawa taboretu o średnicy 580mm, wykonana została z poliamidu wzmocnianego włóknem szklanym. (+/- 10%)
- Regulację wysokości siedziska umożliwia podnośnik pneumatyczny o skoku 130mm. (+/- 10%)
- Siedzisko o średnicy 340mm wykonane ze czarnego poliuretanu. (+/- 10%)

Meble laboratoryjne

ZAKŁAD ANATOMII PORÓWNAWCZEJ KRĘGOWCÓW

Laboratorium sala nr 420

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

- o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3650 x 750 x 900 mm(+/- 10%). Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana 2 x szafką dwudrzwiową 1100x460x618mm(+/- 10%) z 2 szufladami oraz 2 x miejscem na nogi. Szafki i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm. Nad stołem na całej jego długości znajdują się szafki laminowane naścienne z drzwiami pełnymi.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

- o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 2150 x 750 x 900 mm(+/- 10%) . Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem

zabudowana 2 x szafką dwudrzwiową 700x460x618mm(+/- 10%) oraz miejscem na nogi. Szafki mają być wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Stół do mycia (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 2120 x 750 x 900 mm (+/- 10%). Błat ma być wykonany z konglomeratu kwarcowo-granitowego, z domieszką żywic poliestrowych, z podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczony ma być zlew z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Na ścianie nad zlewem ma być ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką instalacyjną dwudrzwiową oraz szafką dwudrzwiową 1200x460x618mm(+/- 10%). Szafki wykonane mają być z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Stół ma być wyposażony w suszarkę (Ociekacz)

Na nadstawce stołu ma być suszarka wisząca na gorące powietrze elektryczna. Suszarka musi być wykonana z tworzywa sztucznego, z laminowanymi kwasoodpornymi króćcami, pozwalająca na jednoczesne suszenie min. 36 sztuk naczyń za pomocą min. 14 króćców o średnicy min. 16 mm oraz min. 22 króćców o średnicy min. 12 mm. Obudowa suszarki ma być ukształtowana tak, by zbierać wodę pochodzącą z suszonych naczyń i odprowadzać ją przez wężyk umieszczony u dołu urządzenia.

Przedni panel kontrolny ma być wyposażony w dwa osobne wyłączniki – dla zasilania oraz ogrzewania, pozwalając na pracę z zimnym lub ciepłym powietrzem. Ma mieć przyciski służące do zaprogramowania czasu suszenia. Ma mieć wyświetlacz z pokazujący pozostały czas suszenia.

Wymiary (szer. / głę. / wys.): 650 / 175 / 550 mm(+/- 10%)

Waga: 14 kg(+/- 10%)

Moc: min. 900W

Zasilanie: 230V / 50 Hz

Temperatura powietrza na wylocie króćców: min. 60°C

Regał ocynkowany (2 sztuki)

o wymiarach 800 x 400 x 2000 mm(+/- 10%). Regał 5 półkowy wykonany ze stali ocynkowanej. Półki na wcisk lub skręcane.

Stół ze stali mobilny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 750 x 750 x 900 mm (+/- 10%). Błat ma być wykonany ze stali nierdzewnej. W blacie na jednym końcu ma być otwór śr. 40-50mm. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi kółkami jezdnyymi – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowe.

Przystawka maskująca

Długość około 2840mm wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Całość zabudowy wykonana pod wymiar. Zabudowa musi uwzględniać wszystkie wycięcia umożliwiające dostęp do termostatów, zaworów, itp.

Stołek laboratoryjny typu Hoker (2 sztuki)

Obrotowy wysoki hoker laboratoryjny lub pomocnik do stania przy różnych pracach. Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podnózek okrągły. Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym.



Krzeseło obrotowe poliuretanowe (15 sztuk)



- Szerokość/średnica siedziska 470 [mm] (+/- 10%)
- Wysokość maksymalna krzesła 1020 [mm] (+/- 10%)
- Wysokość maksymalna siedziska 580 [mm] (+/- 10%)
- Wysokość minimalna siedziska 450 [mm] (+/- 10%)
- Podstawa krzesła o średnicy 580mm, wykonana została z poliamidu wzmocnianego włóknem szklanym. (+/- 10%)
- Regulację wysokości siedziska umożliwia podnośnik pneumatyczny o skoku 130mm. (+/- 10%)

Mechanizm CPT łączący siedzisko z oparciem, umożliwiający regulację kąta nachylenia oparcia do siedziska, pozwalający podnosić oparcie, oraz dopasować odległość w jakiej znajduje się oparcie od siedziska.

Laboratorium sala nr 421

Stół do mycia (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1470 x 750 x 900 mm (+/- 10%). Błat ma być wykonany z konglomeratu kwarcowo-granitowego z domieszką żywic poliestrowych, z podniesionym obrzeżem. W blacie ma być umieszczony zlew z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm (+/- 10%) Z blatu przy zlewie wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z

tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką instalacyjną dwudrzwiową wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Stół ma być wyposażony w suszarkę (Ociekacz)

Na ścianie ma być suszarka wisząca na gorące powietrze elektryczna. Suszarka ma być wykonana z tworzywa sztucznego, z w laminowanymi kwasoodpornymi króćcami, pozwalająca na jednoczesne suszenie min. 36 sztuk naczyń za pomocą min. 14 króćców o średnicy min. 16 mm oraz min. 22 króćców o średnicy min. 12 mm. Obudowa suszarki ma być ukształtowana tak, by zbierać wodę pochodzącą z suszonych naczyń i odprowadzać ją przez wężyk umieszczony u dołu urządzenia.

Przedni panel kontrolny ma mieć dwa osobne wyłączniki – dla zasilania oraz ogrzewania, pozwalające na pracę z zimnym lub ciepłym powietrzem. Ma mieć przyciski służące do zaprogramowania czasu suszenia. Ma mieć wyświetlacz z pokazujący pozostały czas suszenia.

Wymiary (szer. / głęb. / wys.): 650 / 175 / 550 mm(+/- 10%)

Waga: 14 kg(+/- 10%)

Moc: min. 900W

Zasilanie: 230V / 50 Hz

Temperatura powietrza na wylocie króćców: min. 60°C

Stół przyścienny laminowany (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 4150 x 750 x 900 mm(+/- 10%). Blat laminowany postforming o grubości 38 mm. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana 2 x szafką dwudrzwiową 1000x460x618mm(+/- 10%) z 2 szufladami oraz 3 x miejscem na nogi. Szafki i szuflady wykonane mają być z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm. Nad stołem na całej jego długości mają być szafki laminowane naścienne z drzwiami przeszklonymi.

Stół przyścienny laminowany (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 2500 x 750 x 900 mm(+/- 10%). Blat laminowany postforming o grubości 38 mm(+/- 10%). Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana szafką dwudrzwiową 1000x460x618mm(+/- 10%) 18mm, szafką 600x460x618mm(+/- 10%) z 3 szufladami oraz miejscem na nogi. Szafki i szuflady mają być wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Stół laminowany mobilny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1600 x 1000 x 900 mm (+/- 10%). Blat laminowany postforming o grubości 38 mm. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi kółkami jezdnyymi – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowej, stół wyposażony w półkę laminowaną podbłatową wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Szafa laminowana przeszklona (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1000 x 500 x 1900 mm(+/- 10%) - drzwi przeszklone w 2/3 wysokości. Szafa ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm.

Szafa laminowana przeszklona (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 800 x 500 x 1900 mm (+/- 10%) - drzwi przeszklone w 2/3 wysokości.
Szafa wykonana z płyty o grubości 18 mm(+/- 10%) o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm.

Przystawka maskująca

Długości około 5760mm wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Całość zabudowy wykonana pod wymiar. Zabudowa musi uwzględniać wszystkie wycięcia umożliwiające dostęp do termostatów, zaworów, itp.

Krzeseł obrotowe poliuretanowe (5 sztuk)



- Szerokość/średnica siedziska 470 [mm] (+/- 10%)
- Wysokość maksymalna krzesła 1020 [mm] (+/- 10%)
- Wysokość maksymalna siedziska 580 [mm] (+/- 10%)
- Wysokość minimalna siedziska 450 [mm] (+/- 10%)
- Podstawa krzesła o średnicy 580mm, wykonana została z poliamidu wzmocnianego włóknem szklanym. (+/- 10%)
- Regulację wysokości siedziska umożliwia podnośnik pneumatyczny o skoku 130mm. (+/- 10%)
- Mechanizm CPT który łączy siedzisko z oparciem, umożliwiającą regulację kąta nachylenia oparcia do siedziska, pozwalający podnosić oparcie, oraz dopasować odległość w jakiej znajduje się oparcie od siedziska.

Krzeseł obrotowe poliuretanowe z podłokietnikami (1 sztuka)



- Szerokość/średnica siedziska 470 [mm] (+/- 10%)
- Wysokość maksymalna krzesła 1020 [mm] (+/- 10%)
- Wysokość maksymalna siedziska 580 [mm] (+/- 10%)
- Wysokość minimalna siedziska 450 [mm] (+/- 10%)

Podstawa krzesła o średnicy 580mm, wykonana została z poliamidu wzmocnianego włóknem szklanym. (+/- 10%)

Regulację wysokości siedziska umożliwia podnośnik pneumatyczny o skoku 130mm. (+/- 10%)

Mechanizm CPT który łączy siedzisko z oparciem, umożliwiającą regulację kąta nachylenia oparcia do siedziska, pozwalający podnosić oparcie, oraz dopasować odległość w jakiej znajduje się oparcie od siedziska.

Podłokietniki wykonane z tworzywa sztucznego (polipropylen)

Stołek laboratoryjny (4 sztuki)



- Podstawa taboretu o średnicy 580mm(+/- 10%) , wykonana została z poliamidu wzmacnianego włóknem szklanym.
- Regulację wysokości siedziska umożliwia podnośnik pneumatyczny o skoku 130mm. (+/- 10%)
- Siedzisko o średnicy 320mm wykonane ze czarnego poliuretanu. (+/- 10%)

6. Meble laboratoryjne :

Zespół laboratoriów naukowo-dydaktycznych

Laboratorium sala nr 115

Stół przyścienny o wymiarach 2000 x 750 x 750 mm (1 sztuka)

Błat wykonany jest z mieszanki żywic fenolitycznych o grubości min. 20 mm w kolorze jasno szarym. W blacie osadzona ma być płyta antywibracyjna wykonana z granitu o wymiarze 400 x 400 mm minimum 50 mm posadowiona na plastycznych elastomerach powodujących tłumienie drgań. Cała konstrukcja oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych wymiar, 30 x 30 x 2 mm pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości. Przestrzeń pod blatem wypełniona ma być szafką z szufladą- 1szt. -600 mm x 490 x 620 oraz szafką jednoskrzydłową(wymiar 1szt. 600 mm x 490 x 620 wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm.

Stół przyścienny o wymiarach 2600 x 750 x 750 mm (1 sztuka) (+/- 10%)

Błat ma być wykonany jest z mieszanki żywic fenolitycznych o grubości min. 20 mm w kolorze jasno szarym. W blacie osadzony ma być zlewik wykonany z polipropylenu o wymiarach 300 x 150 mm. Z blatu przy zlewiku wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna pokryta chemoodporną powłoką epoksydową. Cała konstrukcja oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych wymiar, 30 x 30 x 2 mm pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości. Przestrzeń pod blatem wypełniona ma być szafką jednodrzwiową 600 mm- głębokość 490 mm wysokość 620 mm oraz szafką dwuskrzydłową 1200 mm , głębokość 490 mm wysokość 620 mm wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm.

Stół przyścienny o wymiarach 4000 x 750 x 750 mm (1 sztuka) (+/- 10%)

Błat wykonany jest z mieszanki żywic fenolitycznych o grubości min. 20 mm w kolorze jasno szarym. Cała konstrukcja oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych wymiar, 30 x 30 x 2 mm pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości . Przestrzeń pod blatem wypełniona ma być 2 x szafką 1200 mm, głębokość 490 mm wysokość 620 mm z drzwiami dwuskrzydłowymi, szafką 400 mm, głębokość 490 mm wysokość 620 mm z trzema szufladami głębokość 490 mm wysokość 620 mm wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. w kolorze niebieskim Stół posiadać ma dwa miejsca do pracy w pozycji siedzącej.

Krzesło obrotowe poliuretanowe (4 sztuki)



- Szerokość/średnica siedziska 470 [mm] (+/- 10%)
- Wysokość maksymalna krzesła 1020 [mm] (+/- 10%)
- Wysokość maksymalna siedziska 580 [mm] (+/- 10%)
- Wysokość minimalna siedziska 450 [mm] (+/- 10%)
- Podstawa krzesła o średnicy 580mm, wykonana została z poliamidu wzmocnianego włóknem szklanym. (+/- 10%)
- Regulację wysokości siedziska umożliwia podnośnik pneumatyczny o skoku 130mm. (+/- 10%)
- Mechanizm CPT który łączy siedzisko z oparciem, umożliwiającą regulację kąta nachylenia oparcia do siedziska, pozwalającą podnosić oparcie, oraz dopasować odległość w jakiej znajduje się oparcie od siedziska.

Stołek laboratoryjny (4 sztuki)



- Szerokość/średnica siedziska 340 [mm] (+/- 10%)
- Wysokość maksymalna siedziska 550 [mm] (+/- 10%)
- Wysokość minimalna siedziska 420 [mm] (+/- 10%)
- Podstawa taboretu o średnicy 580mm, wykonana została z poliamidu wzmocnianego włóknem szklanym. (+/- 10%)

- Regulację wysokości siedziska umożliwia podnośnik pneumatyczny o skoku 130mm. (+/- 10%)
- Siedzisko o średnicy 340mm wykonane ze czarnego poliuretanu. (+/- 10%)

Stół przyścienny o wymiarach 1600 x 750 x 750 mm (1 sztuka) (+/- 10%)

Blat (+/- 10%)a być wykonany z mieszanki żywic fenolitycznych o grubości min. 20 mm w kolorze jasno szarym. Cała konstrukcja oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętychwymiar,30 x 30 x 2 mm pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości Przerzeń pod blatem wypełniona ma być szafką podblatową 1000 mm x 490 x 620 dwuskrzydłową z dwoma szufladami wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm.

Stół przyścienny o wymiarach 3400 x 750 x 750 mm (1 sztuka) (+/- 10%)

Blat ma być wykonany z mieszanki żywic fenolitycznych o grubości min. 20 mm w kolorze jasno szarym. Cała konstrukcja oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych wymiar,30 x 30 x 2 mm pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości Przerzeń pod blatem wypełniona ma być szafką z drzwiami jednoskrzydłowymi(wymiary), 2szt. x 1200 mm x 490 x 620 dwuskrzydłową wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. Stół posiadać ma dwa miejsca do pracy w pozycji siedzącej. Stół wyposażony ma być w nadstawkę. Nadstawka musi być wykonana ze stali ocynkowanej o grubości minimum 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemoodporną Kolumna nadstawki musi posiadać następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm. Półki nadstawki wykonane mają być ze szkła bezpiecznego VSG, o grubości 6 mm. Półki muszą być umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów znajdujących się na półce nadstawki. W kolumnach nadstawki muszą być umieszczone gniazda przynajmniej 2 x 230 V, 16 A. Kolumny nadstawki muszą być montowane na podkładkach z polipropylenu o grubości minimum 8 mm.

Stół wyspowy o wymiarach 3400 x 150 x 900 mm (1 sztuka) (+/- 10%)

Blat ma być wykonany z mieszanki żywic fenolitycznych o grubości min. 20 mm w kolorze jasno szarym. W blacie osadzony ma być zlew wykonany z ceramiki technicznej o wymiarach 445 x 445 mm, oraz zlewik wykonany również z ceramiki o wymiarach 295 x 145 mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna pokryta chemoodpornym tworzywem epoksydowym – woda ciepła i zimna oraz wylewka wody zimnej przy zlewiku. Cała konstrukcja oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych 30 x 30 x 2 mm pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości . Przerzeń pod blatem wypełniona ma być szafką instalacyjną , 4 x szafką jednodrzwiową 600 mm głębokość 490 mm wysokość 620 mm oraz 1 szt. x szafką 600 mm x 490 x 620 z 4 szufladami głębokość 490 mm wysokość 620 mm . Stół wyposażony ma być w nadstawkę. Nadstawka musi być wykonana ze stali ocynkowanej o grubości minimum 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemoodporną Kolumna nadstawki musi posiadać następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm. Półki nadstawki wykonane mają być ze szkła bezpiecznego VSG, o grubości 6 mm. Półki muszą być umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów znajdujących się na półce nadstawki. W kolumnach nadstawki muszą być umieszczone gniazda przynajmniej 2 x 230 V, 16 A. Kolumny nadstawki muszą być montowane na podkładkach z polipropylenu o grubości minimum 8 mm. Dodatkowo nad miejscem w którym znajduje się zlew umieszczona ma być płyta ociekowa-suszarka:

Na nadstawce stołu ma być suszarka wisząca na gorące powietrze elektryczna. Suszarka wykonana ma być z tworzywa sztucznego, z laminowanymi kwasoodpornymi króćcami, pozwalająca na jednoczesne suszenie min. 36 sztuk naczyń za pomocą min. 14 króćców o średnicy min. 16 mm oraz min. 22 króćców o średnicy min. 12 mm. Obudowa suszarki ma być ukształtowana tak, by zbierać wodę pochodzącą z suszonych naczyń i odprowadzać ją przez wężyk umieszczony u dołu urządzenia.

Przedni panel kontrolny ma być wyposażony w dwa osobne wyłączniki – dla zasilania oraz ogrzewania, pozwalając na pracę z zimnym lub ciepłym powietrzem. Ma mieć przyciski służące do zaprogramowania czasu suszenia. Ma mieć wyświetlacz z pokazujący pozostały czas suszenia.

Wymiary (szer. / głęb. / wys.): 650 / 175 / 550 mm(+/- 10%)

Waga: 14 kg(+/- 10%)

Moc: min. 900W

Zasilanie: 230V / 50 Hz

Temperatura powietrza na wylocie króćców: min. 60 °C

Stół przyścienny do dużych obciążeń (1 sztuka)

o wymiarach (dł. x szer. x wys.) 2400 x 750 x 900 mm (+/- 10%). Stół mobilny, składający się z dwóch części o długości 1200 mm. Błat ma być wykonany z mieszanki żywic fenolitycznych o grubości min. 20 mm w kolorze jasno szarym. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysoko gatunkowej stali o profilach zamkniętych kwadratowych, pokrytych proszkową farbą epoksydową, zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. W każdej części przestrzeń pod blatem wypełniona jest półką.

7. Meble laboratoryjne

ZAKŁAD BOTANIKI

Laboratorium sala nr 221

Stół do mycia (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1200 x 700 x 900 mm . (+/- 10%) Błat ma być wykonany z konglomeratu kwarcowo-granitowego z domieszką żywic poliestrowych z podniesionym obrzeżem. W blacie ma być umieszczony zlew z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie ma być wyprowadzona armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana szafką instalacyjną 1200x460x618mm(+/- 10%) wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm. Na ścianie nad zlewem ma być laboratoryjny ociekacz kołkowy.

Stół przyścienny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3400 x 700 x 800 mm(+/- 10%) . Błat laminowany postforming o grubości 38 mm z wywinięciem laminatu pod spód blatu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana 3 x szafką jednodrzwiową 500x460x518mm z szufladą oraz 3 x miejscem na nogi. Szafki wykonane mają być z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm. Nad stołem na całej jego długości mają być szafki laminowane wiszące z drzwiami pełnymi.

Przystawka maskująca

Długości około 5600mm wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Całość zabudowy wykonana pod wymiar. Zabudowa musi uwzględniać wszystkie wycięcia umożliwiające dostęp do termostatów, zaworów, itp.

Szafa laminowana przeszklona (2 sztuki)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 800 x 500 x 1900 mm(+/- 10%) .- drzwi przeszklone w 2/3 wysokości. Szafa ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm.

Stół wyspowy (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1800 x 1800 x 900 mm(+/- 10%) . Błat laminowany postforming o grubości 38 mm z doklejką PCV. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy z przeznaczeniem do pracy w pozycji siedzącej.

Stół przyścienny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 4600 x 600 x 800 mm(+/- 10%) . Błat laminowany postforming o grubości 38 mm z wywinięciem laminatu pod spód blatu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana 4 x szafką jednodrzwiową 500x460x518mm z szufladą oraz 3 x miejscem na nogi. Szafki ma być wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Stół przyścienny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 2000 x 600 x 800 mm(+/- 10%) . Błat laminowany postforming o grubości 38 mm z wywinięciem laminatu pod spód blatu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana szafką jednodrzwiową 500x460x518mm z szufladą oraz miejscem na nogi. Szafka ma być wykonana z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Krzeseł laboratoryjne (8 sztuk)



Obrotowe niskie krzesło laboratoryjne. Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym.

Laboratorium sala nr 233

Przystawka maskująca

Długości około 4600mm wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Całość zabudowy wykonana pod wymiar. Zabudowa musi uwzględniać wszystkie wycięcia umożliwiające dostęp do termostatów, zaworów, itp.

Stół wyspowy (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3600 x 1500 x 900 mm(+/- 10%) . Błat laminowany postforming o grubości 38 mm z dodatką PCV. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy z przeznaczeniem do pracy w pozycji siedzącej.

Stół do mycia (1 sztuka)

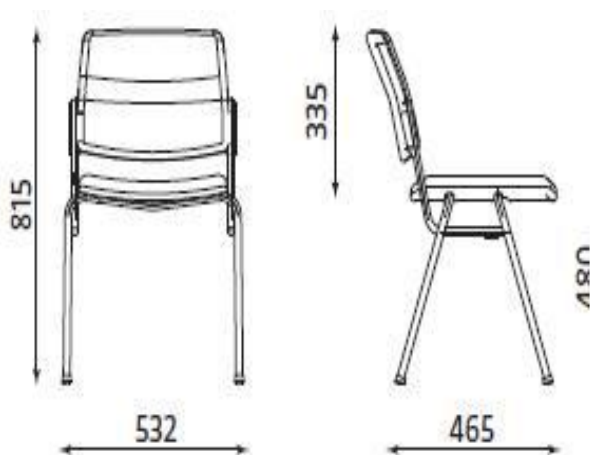
o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1200 x 700 x 900 mm(+/- 10%). Błat wykonany z konglomeratu kwarcowo-granitowego z domieszką żywic poliestrowych z podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczono zlew z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona jest armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana szafką instalacyjną 1200x460x618mm wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV grubości 2mm. Na ścianie nad zlewem ma być laboratoryjny ociekacz kołkowy.

Szafa laminowana przeszklona (2 sztuki)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1000 x 500 x 1900 mm(+/- 10%) .- drzwi przeszklone w 2/3 wysokości. Szafa ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm.

Płyta z PLEXI 300 x 300cm na obudowę mapy dydaktycznej (1 sztuka)

Krzesła (22 sztuki)



Krzesło na trwałej i stabilnej metalowej ramie, w kolorze chromowanym (błyszczącym)
Tylna, plastikowa maskownica oparcia jest estetyczna i wykonana w kolorze czarnym
Kolorystyka obicia do uzgodnienia z zamawiającym

Laboratorium sala nr 217b

Regał specjalny (3 sztuki)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1300 x 450 x 2000 mm. Regał wykonany z płyty laminowanej z półkami wykonanymi z mieszanki żywic fenolitycznych Max Resistance. Regał wyposażony w 3 świetlówki oraz drzwi z przeszkleniem.

Stół do mycia ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1000 x 750 x 900 mm(+/- 10%). Blat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczony ma być zlew wykonany z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Zlew musi być bezspoinowo podklejony pod blat stołu, krawędź blatu w miejscu łączenia ze zlewem musi być polerowana, wykończona fazą lub promieniem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką instalacyjną 1000x460x618mm wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm. Nad zlewem ma być ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa.

Szafa laminowana przeszklona (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 800 x 500 x 1900 mm . (+/- 10%) - drzwi przeszklone w 2/3 wysokości. Szafa wykonana z płyty o grubości min. 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm.

Przystawka maskująca

Długości około 1200mm wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Całość zabudowy wykonana pod wymiar. Zabudowa musi uwzględniać wszystkie wycięcia umożliwiające dostęp do termostatów, zaworów, itp.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 2300 x 750 x 900 mm(+/- 10%) . Blat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie znajdują się 1 podwójny zawór gazu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 2 x szafką dwudrzwiową 800x460x618mm z 2 szufladami oraz miejscem na nogi. Szafki wykonane mają być z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Krzeseła laboratoryjne (4 sztuki)



Obrotowe niskie krzesło laboratoryjne. Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym.

8. Meble laboratoryjne :

Zespół laboratoriów naukowo-dydaktycznych

Laboratorium sala nr 215

Stół przyścienny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 4000 x 600 x 800 mm(+/- 10%). Błat ma być wykonany z mieszanki żywic fenolowych. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana 2 x szafką jednodrzwiową 400x460x518mm z zamkiem oraz 3 x miejscem na nogi. Szafki wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm. UWAGA: w/w stół powinien składać się z 5 pięciu elementów o długości 800 mm

Stół przyścienny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 4000 x 600 x 800 mm(+/- 10%). Błat laminowany postforming o grubości 38 mm z wywinięciem laminatu pod spód blatu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana 2 x szafką jednodrzwiową 400x460x518mm z zamkiem oraz 3 x miejscem na nogi. Szafki wykonane mają być z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm. Nad stołem na całej jego długości mają być szafki laminowane wiszące z drzwiami pełnymi. UWAGA: w/w stół powinien składać się z 5 pięciu elementów o długości 800 mm

Stół do mycia (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 800 x 600 x 900 mm(+/- 10%). Błat w formie zlewu nakładanego jednokomorowego z ociekaczem bocznym wykonany musi być ze stali nierdzewnej. Przy zlewie wyprowadzona ma być armatura chromowana c/z woda. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana szafką dwudrzwiową instalacyjną 800x460x618mm wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Stół do mycia wyposażony w pojemnik na wodę z **tworzywa** polietylenowego o wysokiej gęstości (**HDPE**) 10 l z kranem.

Biurko przyściennie laminowane (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 600 x 700 x 800 mm(+/- 10%). Błat laminowany postforming o grubości 38 mm z wywinięciem laminatu pod spód blatu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowej. Stół ma być wyposażony w półkę na klawiaturę.

Przystawka maskująca (1 sztuka)

Długości około 2900mm wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Całość zabudowy wykonana pod wymiar. Zabudowa musi uwzględniać wszystkie wycięcia umożliwiające dostęp do termostatów, zaworów, itp.

Krzesło obrotowe poliuretanowe (9 sztuk)



- Szerokość/średnica siedziska 470 [mm] (+/- 10%)
- Wysokość maksymalna krzesła 1020 [mm] (+/- 10%)
- Wysokość maksymalna siedziska 580 [mm] (+/- 10%)
- Wysokość minimalna siedziska 450 [mm] (+/- 10%)
- Podstawa krzesła o średnicy 580mm, wykonana została z poliamidu wzmacnianego włóknem szklanym. (+/- 10%)
- Regulację wysokości siedziska umożliwia podnośnik pneumatyczny o skoku 130mm. (+/- 10%)
- Mechanizm CPT który łączy siedzisko z oparciem, umożliwiającą regulację kąta nachylenia oparcia do siedziska, pozwalający podnosić oparcie, oraz dopasować odległość w jakiej znajduje się oparcie od siedziska.

Laboratorium 243

Szafa laminowana (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 300 x 800 x 1800 mm(+/- 10%) .- drzwi pełne. Szafa ma być wykonana z płyty o grubości min. 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm.

Stanowisko do mycia ceramiczne (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1400 x 750 x 900 mm. (+/- 10%) Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczony ma być zlew z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Na ścianie nad zlewem ma być ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona jest szafką instalacyjną dwudrzwiową. Szafka wykonana z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Stół do mycia wyposażony w pojemnik na wodę z tworzywa polietylenowego o wysokiej gęstości (HDPE)10 l z kranem.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 2250 x 750 x 900 mm(+/- 10%). Blat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana szafką dwudrzwiową 1000, szafką 500x460x618mm z 3 szufladami oraz miejscem na nogi. Szafki i szuflady wykonane mają być z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Stół wagowy z płytą antywibracyjną (1 sztuka)

o wymiarach 750 x 750 x 900 mm(+/- 10%) . Blat laminowany. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażu stalowym malowanym proszkowo farbą epoksydową chemoodporną, obudowa stołu wykonana z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. W blacie umieszczona ma być płyta antywibracyjna wykonana z granitu o wymiarach 400 x 400 mm. Płyta umieszczona ma być na plastycznych elastomerach powodujących tłumienie drgań.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1800 x 750 x 900 mm(+/- 10%) . Blat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana szafką jednodrzwiową 1000x460x618mm z 3 szufladami oraz miejscem na nogi. Szafka i szuflady wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Szafa laminowana pełna (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 500 x 500 x 1900 mm(+/- 10%).- drzwi pełne. Szafa ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm.

Stół wyspowy ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 5600 x 1600 x 900 mm (+/- 10%) . Blat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Stół z jednej strony ma być zakończony stanowiskiem do mycia gdzie w blacie umieszczony ma być zlew z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Nad zlewem na nadstawce zamontowany ma być ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa. W blacie umieszczone mają być również 4 zlewiki wykonane z ceramiki technicznej o wymiarze 300 x 150mm. Z blatu przy każdym zlewiku wyprowadzona ma być 2 x pojedyncza wylewka wody zimnej pokryta epoksydową farbą proszkową. Z blatu wyprowadzone mają być 2 x poczwórne zawory gazu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana jest szafką instalacyjną, 8 x szafką jednodrzwiową 700x460x618mm z 4 szufladami oraz 8 x miejscem na nogi. Szafki i szuflady wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm. Stół ma mieć nadstawkę. Nadstawka wykonana ze stali ocynkowanej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemoodporną wyposażona w sterownik. Kolumna nadstawki posiadająca następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm(+/- 10%) . Półki nadstawki wykonane z profili stalowych wyposażone w półkę wykonaną ze szkła bezpiecznego VSG, o grubości 6 mm. Półki umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów znajdujących się na półce

nadstawki. W kolumnach nadstawki umieszczone mają być gniazda w ilości 2 sztuk na każdą kolumnę 2 x 230 V, 16 A.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1600 x 750 x 900 mm(+/- 10%) . Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowej.

Stanowisko do mycia ceramiczne (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 900 x 750 x 900 mm(+/- 10%). Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczony ma być zlew z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Na ścianie nad zlewem ma być ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką instalacyjną dwudrzwiową 1000x460x618mm. Szafka ma być wykonana z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Stół do mycia wyposażony w pojemnik na wodę z tworzywa polietylenowego o wysokiej gęstości (HDPE)10 l z kranem.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3000 x 750 x 900 mm(+/- 10%) . Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana 2 x szafką dwudrzwiową 1100x460x618mm z 2 szufladami oraz miejscem na nogi. Szafka i szuflady wykonane mają być z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Biurko przyściennie laminowane (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1200 x 800 x 800 mm (+/- 10%). Błat laminowany postforming o grubości 38 mm z wywinięciem laminatu pod spód blatu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowej. Stół ma być wyposażony w kontener jezdny z szufladą oraz w półkę na klawiaturę.

Regał laminowany na segregatory (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 900 x 550 x 1900 mm (+/- 10%) . Regał ma być wykonany z płyty o grubości min. 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości min. 2 mm. Na dole regału mają być dwie szuflady długie.

Przystawka maskująca

Długości około 5600mm wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Całość zabudowy wykonana pod wymiar. Zabudowa musi uwzględniać wszystkie wycięcia umożliwiające dostęp do termostatów, zaworów, itp.

Stołek laboratoryjny (16 sztuk)



Obrotowy wysoki taboret laboratoryjny. Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podnóżek okrągły. Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym.

Laboratorium 242

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 2000 x 750 x 900 mm (+/- 10%). Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana szafką 500x460x618mm z 3 szufladami, szafką dwudrzwiową 800x460x618mm oraz miejscem na nogi. Szafka i szuflady wykonane mają być z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV grubości 2mm.

Stół wagowy z płytą antywibracyjną (1 sztuka)

o wymiarach 750 x 750 x 900 mm (+/- 10%) . Błat laminowany. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażu stalowym malowanym proszkowo farbą epoksydową chemoodporną, obudowa stołu ma być wykonana z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV o grubości 2 mm. W blacie umieszczona ma być płyta antywibracyjna wykonana z granitu o wymiarach 400 x 400 mm. Płyta umieszczona ma być na plastycznych elastomerach powodujących tłumienie drgań.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 2400 x 750 x 900 mm . (+/- 10%) Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana 2 x szafką dwudrzwiową 900x460x618mm z 2 szufladami oraz miejscem na nogi. Szafka i szuflady wykonane mają być z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV grubości min. 2mm.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1300 x 750 x 900(+/- 10%) mm . Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z

możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowej.

Szafa na materiały niebezpieczne o wymiarze 600 x 600 x 1900 (1sztuka) (+/- 10%)

Szafa w całości musi być wykonana z polichlorku winylu o grubości min. 20 mm. Szafa musi posiadać drzwi w systemie z podziałem na dwie części, część KWASY i ZASADY. Każde z drzwi otwierane osobno, z zamkiem wykonanym w całości z tworzywa. Nie dopuszcza się użycia zamków posiadających elementy metalowe mogące ulec korozji. Szafa musi być wyposażona w cztery szuflady, wykonane w całości z chemoodpornego tworzywa sztucznego. Szuflady muszą znajdować się na prowadnicach wykonanych również w całości z tworzywa, oraz posiadać blokadę zabezpieczającą przed wypadaniem, wykonaną bez użycia elementów metalowych.

Przystawka maskująca

Długości około 2600mm wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Całość zabudowy wykonana pod wymiar. Zabudowa musi uwzględniać wszystkie wycięcia umożliwiające dostęp do termostatów, zaworów, itp.

Laboratorium 241

Szafa laminowana pełna z nadstawką (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 850 x 600 x 2500 mm (+/- 10%).- drzwi pełne. Szafa ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczona okleiną PCV o grubości min. 2 mm. Szafa ma być wyposażona w nadstawkę z drzwiami pełnymi.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1200 x 750 x 900 mm(+/- 10%). Blat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana szafką dwudrzwiową 1200x460x618mm. Szafka ma być wykonana z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości min. 2mm.

Stół wagowy z płytą antywibracyjną (1 sztuka)

o wymiarach 750 x 750 x 900 mm(+/- 10%) . Blat laminowany. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażu stalowym malowanym proszkowo farbą epoksydową chemoodporną, obudowa stołu wykonana z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. W blacie umieszczona ma być płyta antywibracyjna wykonana z granitu o wymiarach 400 x 400 mm. Płyta umieszczona ma być na plastycznych elastomerach powodujących tłumienie drgań.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1600 x 750 x 90(+/- 10%)0 mm . Blat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowej. Stół ma być wyposażony w kontener jezdny jednodrzwiowy 600 z szufladą oraz półką na klawiaturę. Kontener i półka wykonane są z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości min. 2mm.

Stół przyścienny AGLODROM (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 2000 x 900 x 900 mm(+/- 10%). Błat ma być wykonany z konglomeratu kwarcowo-granitowego AGLODROM bez podniesionego obrzeża. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana 2 x szafką dwudrzwiową 1000x460x618mm. Szafki mają być wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości min. 2mm.

Przystawka maskująca (2 sztuki)

Długości około 2600mm wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Całość zabudowy wykonana pod wymiar. Zabudowa musi uwzględniać wszystkie wycięcia umożliwiające dostęp do termostatów, zaworów, itp.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 2100 x 900 x 900 mm(+/- 10%) . Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana szafką dwudrzwiową 1000x460x618 oraz szafką dwudrzwiową 1100x460x618mm. Szafki wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości min. 2mm.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 2000 x 750 x 90(+/- 10%)0 mm . Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana 2 x szafką dwudrzwiową 1000x460x618. Szafki wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Stanowisko do mycia ceramiczne (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 850 x 750 x 900 mm(+/- 10%). Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczony ma być zlew z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Na ścianie nad zlewem ma być ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona jest szafką instalacyjną dwudrzwiową. Szafka wykonana z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości min. 2mm.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3400 x 750 x 900 mm(+/- 10%). Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana szafką

dwudrzwiową 1000x460x618mm z 2 szufladami, szafka dwudrzwiową 900x460x618mm oraz 2 x miejscem na nogi. Szafki i szuflady wykonane mają być z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości min. 2mm.

Laboratorium 216

Stół pod wirówkę (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 700 x 750 x 900 mm(+/- 10%). Błat ma być wykonany z mieszanki żywic fenolowych. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana szafką z półką. Stół wykonany ma być z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości min. 2mm.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3000 x 750 x 900 mm(+/- 10%) . Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana szafką dwudrzwiową 900x460x618mm z 2 szufladami, szafka dwudrzwiową 700x460x618mm oraz 2 x miejscem na nogi. Szafki i szuflady wykonane mają być z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości min. 2mm.

Stół wyspowy ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 4000 x 1600 x 900 mm(+/- 10%) . Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Stół z jednej strony ma być zakończony stanowiskiem do mycia gdzie w blacie umieszczono zlew z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Nad zlewem na nadstawce zamontowany ma być ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa. W blacie umieszczone mają być również 2 zlewiki wykonane z ceramiki technicznej o wymiarze 300 x 150mm. Z blatu przy każdym zlewiku wyprowadzona ma być 2 x pojedyncza wylewka wody zimnej pokryta epoksydową farbą proszkową. Z blatu wyprowadzone mają być 2 x poczwórne zawory gazu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana jest szafką instalacyjną, 2 x szafką dwudrzwiową 1000x460x618mm, 2 x szafką dwudrzwiową 700x460x618mm z 2 szufladami oraz 4 x miejscem na nogi. Szafki i szuflady wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm. Stół ma mieć nadstawkę. Nadstawka wykonana ze stali ocynkowanej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemoodporną wyposażona w sterownik. Kolumna nadstawki posiada następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm. Półki nadstawki wykonane z profili stalowych wyposażone w półkę wykonaną ze szkła bezpiecznego VSG, o grubości 6 mm. Półki umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów znajdujących się na półce nadstawki. W kolumnach nadstawki umieszczone są gniazda w ilości 2 sztuk na każdą kolumnę 2 x 230 V, 16 A.

Stół do mycia wyposażony w pojemnik na wodę z tworzywa polietylenowego o wysokiej gęstości (HDPE)10 l z kranem.

Stół wagowy z płytą antywibracyjną (1 sztuka)

o wymiarach 900 x 750 x 800 mm(+/- 10%) . Błat laminowany. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażu stalowym malowanym proszkowo farbą epoksydową chemoodporną, obudowa stołu wykonana z

plyty laminowanej o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. W blacie umieszczona ma być płyta antywibracyjna wykonana z granitu o wymiarach 400 x 400 mm. Płyta umieszczona ma być na plastycznych elastomerach powodujących tłumienie drgań.

Stół pod wirówkę (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1400 x 750 x 900 mm(+/- 10%) . Błat ma być wykonany z mieszanki żywic fenolowych. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana 2 x szafką dwudrzwiową 700x460x618mm. Szafki wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Szafa laminowana przeszklona (2 sztuki)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1000 x 500 x 1900 mm(+/- 10%) .- drzwi przeszklone w 2/3 wysokości. Szafa wykonana z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości min. 2 mm.

Biurko przyściennie laminowane (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1200 x 800 x 800 mm(+/- 10%) . Błat laminowany postforming o grubości 38 mm z wywinięciem laminatu pod spód blatu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowej. Stół wyposażony w kontener jezdny z szufladą oraz w półkę na klawiaturę.

9. Meble laboratoryjne

ZAKŁAD FIZJOLOGII ROŚLIN

Laboratorium sala nr 530

Stół do mycia ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1800 x 750 x 900 mm(+/- 10%) . Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczony ma być zlew wykonany z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Zlew musi być bezspoinowo podklejony pod blat stołu, krawędź blatu w miejscu łączenia ze zlewem musi być polerowana, wykończona fazą lub promieniem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona jest szafką instalacyjną wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości min. 2mm. Stół ma mieć wolną przestrzeń do zabudowy zmywarki. Nad zlewem ma być ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3150 x 750 x 900 mm (+/- 10%). Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczone mają być 2 zlewki wykonane z ceramiki technicznej o wymiarze 300 x 150mm. Z blatu przy każdym zlewiku wyprowadzona ma być pojedyncza wylewka wody zimnej pokryta epoksydową farbą proszkową. Zlewki muszą być bezspoinowo podklejone pod blat stołu, krawędź blatu w miejscu łączenia ze zlewikiem musi być polerowana, wykończona fazą lub promieniem. W blacie mają być również 2 podwójne zawory gazu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z

wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona jest szafką 500 z 3 szufladami wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm. Nad stołem na całej długości znajdują się szafki laminowane wiszące z drzwiami przeszklonymi. Stół ma mieć 4 miejsca do pracy w pozycji siedzącej.

Stół wyspowy ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3900 x 1600 x 900 mm(+/- 10%) . Blat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczone mają być 3 zlewki wykonane z ceramiki technicznej o wymiarze 300 x 150mm. Z blatu przy każdym zlewku wyprowadzona ma być pojedyncza wylewka wody zimnej pokryta epoksydową farbą proszkową. Zlewki muszą być bezspoinowo podklejone pod blat stołu, krawędź blatu w miejscu łączenia ze zlewkiem musi być polerowana, wykończona fazą lub promieniem. W blacie mają być również 2 poczwórne zawory gazu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona jest 2 x szafką 500x460x618mm z 3 szufladami wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm. Stół po obu stronach ma mieć po 4 miejsca do pracy w pozycji siedzącej. Stół wyposażony ma być w nadstawkę dwupółkową. Nadstawka wykonana ze stali ocynkowanej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemoodporną wyposażona w sterownik. Kolumna nadstawki posiada następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm. Półki nadstawki wykonane z profili stalowych wyposażone w półkę wykonaną ze szkła bezpiecznego VSG, o grubości 6 mm. Półki umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów znajdujących się na półce nadstawki. W kolumnach nadstawki umieszczone są gniazda w ilości 2 sztuk na każdą kolumnę 2 x 230 V, 16 A.

Stół wyposażony w suszarkę (ociekiacz)

Na nadstawce stołu ma być suszarka wisząca na gorące powietrze elektryczna. Suszarka wykonana ma być z tworzywa sztucznego, z w laminowanymi kwasoodpornymi króćcami, pozwalająca na jednoczesne suszenie min. 36 sztuk naczyń za pomocą min. 14 króćców o średnicy min. 16 mm oraz min. 22 króćców o średnicy min. 12 mm. Obudowa suszarki ma być ukształtowana tak, by zbierać wodę pochodzącą z suszonych naczyń i odprowadzać ją przez wężyk umieszczony u dołu urządzenia. Przedni panel kontrolny ma mieć dwa osobne wyłączniki – dla zasilania oraz ogrzewania, pozwalając na pracę z zimnym lub ciepłym powietrzem. Ma mieć przyciski służące do zaprogramowania czasu suszenia. Ma mieć wyświetlacz z pokazujący pozostały czas suszenia.

Wymiary (szer. / głę. / wys.): 650 / 175 / 550 mm(+/- 10%)

Waga: 14 kg(+/- 10%)

Moc: min. 900W

Zasilanie: 230V / 50 Hz

Temperatura powietrza na wylocie króćców: min. 60 °C

Biurko przyściennie laminowane (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1000 x 800 x 800 mm (+/- 10%) . Blat laminowany postforming o grubości 38 mm z wywinięciem laminatu pod spód blatu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowej. Stół ma być wyposażony w kontener jezdny z szufladą oraz w półkę na klawiaturę.

Stół wagowy z płytą antywibracyjną (1 sztuka)

o wymiarach 700 x 750 x 800 mm(+/- 10%) . Blat laminowany. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażu stalowym malowanym proszkowo farbą epoksydową chemoodporną, obudowa stołu wykonana z płyty

laminowanej o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. W blacie umieszczona jest płyta antywibracyjna wykonana z granitu o wymiarach 400 x 400 mm. Płyta umieszczona ma być na plastycznych elastomerach powodujących tłumienie drgań.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1000 x 750 x 900 mm(+/- 10%) . Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona ma być szafką dwudrzwiową 1000x460x618mm wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm. Nad stołem ma być szafka laminowana wisząca 800 z drzwiami pełnymi.

Szafa laminowana przeszklona (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 880 x 700 x 1900 mm(+/- 10%) .- drzwi przeszklone w 2/3 wysokości. Szafa ma być wykonana z płyty o grubości min. 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości min. 2 mm.

Przystawka maskująca

Długości około 5400mm wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Całość zabudowy wykonana pod wymiar. Zabudowa musi uwzględniać wszystkie wycięcia umożliwiające dostęp do termostatów, zaworów, itp.

Stołek laboratoryjny (13 sztuk)



Obrotowy wysoki taboret laboratoryjny. Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podnóżek okrągły. Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym.

Krzeseł laboratoryjne 1 sztuka



Obrotowe niskie krzesło laboratoryjne. Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym

Laboratorium sala nr 528

Stół do mycia ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1100 x 750 x 900 mm(+/- 10%). Blat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczony ma być zlew wykonany z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Zlew musi być bezspoinowo podklejony pod blat stołu, krawędź blatu w miejscu łączenia ze zlewem musi być polerowana, wykończona fazą lub promieniem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona ma być szafką instalacyjną 1100x460x618mm wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości min. 2mm. Nad zlewem ma być ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 2600 x 750 x 900 mm(+/- 10%) . Blat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie ma być 1 podwójny zawór gazu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 2 x szafką dwudrzwiową 700x460x618mm wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości min. 2mm. Nad stołem na całej długości mają być szafki laminowane wiszące z drzwiami pełnymi. Stół ma mieć 2 miejsca do pracy w pozycji siedzącej.

Szafa laminowana przeszklona (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 800 x 750 x 1900 mm(+/- 10%) .- drzwi przeszklone w 2/3 wysokości. Szafa ma być wykonana z płyty o grubości min. 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości min. 2 mm.

Stół wyspowy ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 2600 x 1600 x 900 mm(+/- 10%) . Blat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczone mają być 2 zlewiki wykonane z ceramiki technicznej o wymiarze 300 x 150mm. Z blatu

przy każdym zlewiku wyprowadzona ma być pojedyncza wylewka wody zimnej pokryta epoksydową farbą proszkową. Zlewiki muszą być bezspoinowo podklejone pod blat stołu, krawędź blatu w miejscu łączenia ze zlewikiem musi być polerowana, wykończona fazą lub promieniem. W blacie mają być również 2 poczwórne zawory gazu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 2 x szafką 1200x460x618mm z 6 szufladami wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV grubości 2mm. Stół po obu stronach ma mieć po 2 miejsca do pracy w pozycji siedzącej. Stół wyposażony w nadstawkę dwupółkową. Nadstawka wykonana ze stali ocynkowanej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemoodporną wyposażona w sterownik. Kolumna nadstawki posiada następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm. Półki nadstawki wykonane z profili stalowych wyposażone w półkę wykonaną ze szkła bezpiecznego VSG, o grubości 6 mm. Półki umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów znajdujących się na półce nadstawki. W kolumnach nadstawki umieszczone gniazda w ilości 2 sztuk na każdą kolumnę 2 x 230 V, 16 A.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1900 x 750 x 900 mm(+/- 10%) . Blat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona jest 2 x szafką jednodrzwiową 600x460x618mm z szufladą wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV grubości 2mm. Nad stołem na całej długości mają być szafki laminowane wiszące z drzwiami pełnymi. Stół ma mieć 1 miejsce do pracy w pozycji siedzącej.

Biurko przyścienne laminowane (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1200 x 800 x 800 mm (+/- 10%) . Blat laminowany postforming o grubości min. 38 mm z wywinięciem laminatu pod spód blatu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowej. Stół wyposażony w kontener jezdny z szufladą oraz w półkę na klawiaturę.

Blat składany (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1600 x 700 x 38 mm(+/- 10%) . Blat laminowany postforming o grubości min. 38 mm z wywinięciem laminatu pod spód blatu. Mocowany do stołu wyspowego za pomocą zawiasów, wyposażony w 2 nogi składane.

Stół wagowy z płytą antywibracyjną (1 sztuka)

o wymiarach 700 x 750 x 800 mm(+/- 10%) . Blat laminowany. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażu stalowym malowanym proszkowo farbą epoksydową chemoodporną, obudowa stołu wykonana z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV o grubości 2 mm. W blacie umieszczona ma być płyta antywibracyjna wykonana z granitu o wymiarach 400 x 400 mm. Płyta umieszczona ma być na plastycznych elastomerach powodujących tłumienie drgań.

Stołek laboratoryjny (6 sztuk)



Obrotowy wysoki taboret laboratoryjny. Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podnóżek okrągły. Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym.

Krzesło laboratoryjne (1 sztuka)



Obrotowe niskie krzesło laboratoryjne. Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym. Krzesło wyposażone w podłokietniki.

Przystawka maskująca

Długości około 5600mm wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Całość zabudowy wykonana pod wymiar. Zabudowa musi uwzględniać wszystkie wycięcia umożliwiające dostęp do termostatów, zaworów, itp.

Laboratorium sala nr 524

Stół przyścienny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3800 x 750 x 900 mm (+/- 10%). Błat ma być wykonany z mieszanki żywic fenolowych. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona 2 x szafką jednodrzwiową 1200x460x618mm z 3 szufladami. Szafki i szuflady wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm. Nad stołem na całej długości mają być szafki laminowane wiszące z drzwiami pełnymi. Stół ma mieć 2 miejsca do pracy w pozycji siedzącej.

Szafa laminowana przeszklona (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 1000 x 750 x 1900 mm(+/- 10%) .- drzwi przeszklone w 2/3 wysokości. Szafa ma być wykonana z płyty o grubości min. 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości min. 2 mm.

Stół przyścienny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3000 x 750 x 900 mm(+/- 10%). Błat ma być wykonany z mieszanki żywic fenolowych. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką jednodrzwiową 1200x460x618mm z 3 szufladami oraz szafką dwudrzwiową 1100x460x618mm. Szafki i szuflady wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatkową PCV grubości min. 2mm. Nad stołem na całej długości mają być szafki laminowane wiszące z drzwiami pełnymi. Stół ma mieć 1 miejsce do pracy w pozycji siedzącej.

Szafa laminowana przeszklona (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 800 x 750 x 1900 mm(+/- 10%) .- drzwi przeszklone w 2/3 wysokości. Szafa ma być wykonana z płyty o grubości min. 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości min. 2 mm.

Stołek laboratoryjny (4 sztuki)



Obrotowy wysoki taboret laboratoryjny. Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podnóżek okrągły. Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym.

Krzeseł laboratoryjne (1 sztuka)



Obrotowe niskie krzesło laboratoryjne. Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym. Krzesło wyposażone w podłokietniki.

Przystawka maskująca

Długości około 2700mm wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Całość zabudowy wykonana pod wymiar. Zabudowa musi uwzględniać wszystkie wycięcia umożliwiające dostęp do termostatów, zaworów, itp.

10.Meble laboratoryjne

ZAKŁAD BIOCHEMII I GENETYKI

Laboratorium sala nr 129

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 2300 x 750 x 900 mm(+/- 10%) . Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Z blatu należy wyprowadzić 2 x podwójny zawór gazu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana szafką 400x460x618mm z 5 szufladami, szafką 400x460x618mm z szufladą, szafką jednodrzwiową 400x460x618mm oraz 2 x miejscem siedzącym. Drzwiczki szafek z zamkiem. Szafki i szuflady wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm. Stół ma mieć nadstawkę. Nadstawka wykonana ze stali ocynkowanej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemoodporną wyposażona w sterownik. Kolumna nadstawki posiada następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm. Półki nadstawki wykonane z profili stalowych wyposażone w półkę wykonaną ze szkła bezpiecznego VSG, o grubości 6 mm. Półki umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów znajdujących się na półce nadstawki. W kolumnach nadstawki umieszczone są gniazda w ilości 2 sztuk na każdą kolumnę 2 x 230 V, 16 A.

Szafa na materiały niebezpieczne o wymiarach 600x600x1900 (1 sztuka).

Szafa w całości musi być wykonana z polichlorku winylu o grubości min. 20 mm. Szafa musi posiadać drzwi w systemie z podziałem na 2 części kwasy i zasady. Każde z drzwi otwierane osobno z zamkiem wykonanym w całości z tworzywa. Nie dopuszcza się użycia zamków posiadających elementy metalowe mogące ulec korozji. Szafa musi posiadać 4 szuflady wykonane w całości z chemoodpornego tworzywa sztucznego. Szuflady muszą posiadać prowadnice także w całości z tworzywa oraz posiadać blokadę przed wypadaniem, wykonaną bez użycia elementów metalowych.

Stelaż pod ciepłarki (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1000 x 750 x 900 mm(+/- 10%) . Błat ma być wykonany z mieszanki żywic fenolowych. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowej. Stół ma mieć półkę podblatową wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości min. 2mm.

Stół wyspowy ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3200 x 1600 x 900 mm(+/- 10%) . Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Stół z jednej strony ma być zakończony stanowiskiem do mycia z umieszczonymi w blacie dwoma zlewami z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewach wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową wspólna dla obu zlewów. Nad zlewem na nadstawce zamontowany ma być ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa. W blacie umieszczone mają być również 2 zlewki wykonane z ceramiki technicznej o wymiarze 300 x 150mm. Z blatu przy każdym zlewiku wyprowadzona ma być 2 x pojedyncza wylewka wody zimnej pokryta epoksydową farbą proszkową. Z blatu wyprowadzone mają być 2 x poczwórne zawory gazu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana 2 x szafką 400x460x618mm z 5 szufladami, 2 x szafką 400x460x618mm z szufladą, 2 x szafką jednodrzwiową 400x460x618mm, szafką zlewową oraz 4 x miejscem siedzącym. Drzwiczki szafek z zamkiem. Szafki i

szuflady wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości min. 2mm. Stół ma mieć nadstawkę. Nadstawka wykonana ze stali ocynkowanej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemoodporną wyposażona w sterownik. Kolumna nadstawki posiada następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm. Półki nadstawki wykonane z profili stalowych wyposażone w półkę wykonaną ze szkła bezpiecznego VSG, o grubości 6 mm. Półki umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów znajdujących się na półce nadstawki. W kolumnach nadstawki umieszczone gniazda w ilości 2 sztuk na każdą kolumnę 2 x 230 V, 16 A.

Stół wyposażony w suszarkę (Ociekacz)

Na nadstawce stołu ma być suszarka wisząca na gorące powietrze elektryczna. Suszarka wykonana ma być z tworzywa sztucznego, z w laminowanymi kwasoodpornymi króćcami, pozwalająca na jednoczesne suszenie min. 36 sztuk naczyń za pomocą min. 14 króćców o średnicy min. 16 mm oraz min. 22 króćców o średnicy min. 12 mm. Obudowa suszarki ma być ukształtowana tak, by zbierać wodę pochodzącą z suszonych naczyń i odprowadzać ją przez wężyk umieszczony u dołu urządzenia.

Przedni panel kontrolny jest wyposażony ma być w dwa osobne wyłączniki – dla zasilania oraz ogrzewania, pozwalając na pracę z zimnym lub ciepłym powietrzem. Ma mieć przyciski służące do zaprogramowania czasu suszenia oraz wyświetlacz z pokazujący pozostały czas suszenia.

Wymiary (szer. / głęb. / wys.): 650 / 175 / 550 mm(+/- 10%)

Waga: 14 kg(+/- 10%)

Moc: min. 900W

Zasilanie: 230V / 50 Hz

Temperatura powietrza na wylocie króćców: min. 60°C

Szafka laminowana stojąca na parapecie (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 800 x 235 x 1800 mm.- drzwi pełne. Szafa wykonana z płyty o grubości min. 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości min. 2 mm.

Szafki laminowane wiszące (1 sztuka)

o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 3400 x 350 x 600 mm (+/- 10%) (4 x 850mm) połowa z drzwiami pełnymi, połowa z drzwiami przeszklonymi. Szafa ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości min. 2 mm. Drzwi pełne z zamkiem.

Stół wagowy z płytą antywibracyjną (1 sztuka)

o wymiarach 1500 x 700 x 800 mm (+/- 10%). Błat laminowany. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażu stalowym malowanym proszkowo farbą epoksydową chemoodporną, obudowa stołu ma być wykonana z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości min. 2 mm. W blacie umieszczone mają być dwie płyty antywibracyjne wykonane z granitu o wymiarach 400 x 400 mm. Płyty umieszczone mają być na plastycznych elastomerach powodujących tłumienie drgań.

Przystawka maskująca

Długości około 5300mm wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Całość zabudowy wykonana pod wymiar. Zabudowa musi uwzględniać wszystkie wycięcia umożliwiające dostęp do termostatów, zaworów, itp.

Drzwi szafy (1 sztuka) 443x943mm 4 sztuki (2 sztuki z zamkiem) wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm.

Przystawka maskująca

1040x70 – 1szt.

1940x70 – 2szt.

wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm.

Stołek laboratoryjny (10 sztuk)



Obrotowy wysoki taboret laboratoryjny. Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podnózek okrągły. Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym.

Laboratorium sala nr 127

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 5400 x 750 x 900 mm(+/- 10%). Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczone mają być 4 zlewki wykonane z ceramiki technicznej o wymiarze 300 x 150mm. Z blatu przy każdym zlewiku wyprowadzona ma być 2 x pojedyncza wylewka wody zimnej pokryta epoksydową farbą proszkową. Z blatu wyprowadzone mają być również 3 x podwójne zawory gazu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana 2 x szafką 450x460x618mm z 5 szufladami, 2 x szafką 450x460x618mm z szufladą, 2 x szafką jednodrzwiową 450x460x618mm oraz 4 x miejscem siedzącym. Drzwiczki szafek z zamkiem. Szafki i szuflady mają być wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości min. 2mm. Stół ma mieć nadstawkę. Nadstawka wykonana ma być ze stali ocynkowanej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemooodporną wyposażona w sterownik. Kolumna nadstawki ma mieć następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm. Półki nadstawki wykonane mają być z profili stalowych wyposażone w półkę wykonaną ze szkła bezpiecznego VSG, o grubości 6 mm. Półki umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów znajdujących się na półce nadstawki. W kolumnach nadstawki umieszczone mają być gniazda w ilości 2 sztuk na każdą kolumnę 2 x 230 V, 16 A.

Stół wyspowy ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3000 x 1600 x 900 mm (+/- 10%). Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Stół z jednej strony zakończony stanowiskiem do mycia gdzie w blacie umieszczono zlew z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Nad zlewem na nadstawce zamontowany ma być ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa. W blacie umieszczone mają być również 2 zlewki wykonane z ceramiki technicznej o wymiarze 300 x 150mm. Z blatu przy każdym zlewiku wyprowadzona ma być 2 x pojedyncza wylewka wody zimnej pokryta epoksydową farbą proszkową. Z blatu wyprowadzone mają być 2 x poczwórne zawory gazu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą

zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana 2 x szafką 400x460x618mm z 5 szufladami, 2 x szafką 400x460x618mm z szufladą, 2 x szafką jednodrzwiową 400x460x618mm, szafką zlewową oraz 4 x miejscem siedzącym. Drzwiczki szafek z zamkiem. Szafki i szuflady wykonane mają być z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości min. 2mm. Stół ma mieć nadstawkę. Nadstawka wykonana ze stali ocynkowanej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemoodporną wyposażona w sterownik. Kolumna nadstawki ma mieć następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm(+/- 10%) . Półki nadstawki wykonane mają być z profili stalowych wyposażone w półkę wykonaną ze szkła bezpiecznego VSG, o grubości 6 mm. Półki umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów znajdujących się na półce nadstawki. W kolumnach nadstawki umieszczone mają być gniazda w ilości 2 sztuk na każdą kolumnę 2 x 230 V, 16 A.

Stół ma być wyposażony w OPIS suszarkę (Ociekacz)

Na nadstawce stołu ma być suszarka wisząca na gorące powietrze elektryczna. Suszarka ma być wykonana z tworzywa sztucznego, z w laminowanymi kwasoodpornymi króćcami, pozwalająca na jednoczesne suszenie min. 36 sztuk naczyń za pomocą min. 14 króćców o średnicy min. 16 mm oraz min. 22 króćców o średnicy min. 12 mm. Obudowa suszarki ma być ukształtowana tak, by zbierać wodę pochodzącą z suszonych naczyń i odprowadzać ją przez wężyk umieszczony u dołu urządzenia.

Przedni panel kontrolny ma mieć dwa osobne wyłączniki – dla zasilania oraz ogrzewania, pozwalające na pracę z zimnym lub ciepłym powietrzem. Ma mieć przyciski służące do zaprogramowania czasu suszenia oraz wyświetlacz pokazujący pozostały czas suszenia.

Wymiary (szer. / głęb. / wys.): 650 / 175 / 550 mm(+/- 10%)

Waga: 14 kg(+/- 10%)

Moc: min. 900W

Zasilanie: 230V / 50 Hz

Temperatura powietrza na wylocie króćców: min. 60°C

Stanowisko do mycia ceramiczne (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1200 x 750 x 900 mm(+/- 10%). Blat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczony ma być zlew z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Na ścianie nad zlewem ma być ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką instalacyjną dwudrzwiową 1200x460x618mm. Szafka wykonana z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Stół wagowy z płytą antywibracyjną (1 sztuka)

o wymiarach 1200 x 700 x 800 mm(+/- 10%). Blat laminowany. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażu stalowym malowanym proszkowo farbą epoksydową chemoodporną, obudowa stołu wykonana z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV o grubości 2 mm. W blacie umieszczona ma być płyta antywibracyjna wykonana z granitu o wymiarach 400 x 400 mm. Płyta umieszczona na plastycznych elastomerach powodujących tłumienie drgań. Stół wyposażony w boczną szafkę na eksykator.

Biurko przyściennie laminowane (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1000 x 600 x 800 mm(+/- 10%) . Blat laminowany postforming o grubości min. 38 mm z wywinięciem laminatu pod spód blatu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy

szafkowej. Stół wyposażony w kontener jezdny jednodrzwiowy 300 z szufladą oraz w półkę na klawiaturę. Drzwi kontenera z zamkiem

Przystawka maskująca (1 sztuka)

Długości około 5600mm wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Całość zabudowy wykonana pod wymiar. Zabudowa musi uwzględniać wszystkie wycięcia umożliwiające dostęp do termostatów, zaworów, itp.

Stołek Laboratoryjny (15 sztuk)



Obrotowy wysoki taboret laboratoryjny. Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podnóżek okrągły. Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym.

Laboratorium sala nr 121

Stelaż pod cieplarki (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1000 x 750 x 900 mm(+/- 10%). Błat ma być wykonany z mieszanki żywic fenolowych. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowej. Stół ma mieć półkę podblatową wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Stanowisko do mycia ceramiczne (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 800 x 750 x 900 mm(+/- 10%). Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczony ma być zlew z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Na ścianie nad zlewem ma być ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką instalacyjną dwudrzwiową 800x460x618mm. Szafka wykonana z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3100 x 750 x 900 mm(+/- 10%). Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczone mają być 2 zlewki wykonane z ceramiki technicznej o wymiarze 300 x 150mm. Z blatu przy każdym zlewiku wyprowadzona ma być 2 x pojedyncza wylewka wody zimnej pokryta epoksydową farbą proszkową. Z blatu wyprowadzone mają być również 2 podwójne zawory gazu.

Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana szafką 500x460x618mm z 5 szufladami, szafką 500x460x618mm z szufladą, szafką jednodrzwiową 500x460x618mm, 2 x szufladą podblatową oraz 2 x miejscem siedzącym. Drzwiczki szafek z zamkiem. Szafki i szuflady wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV grubości min. 2mm. Stół ma mieć nadstawkę. Nadstawka wykonana ze stali ocynkowanej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemoodporną wyposażona w sterownik. Kolumna nadstawki ma mieć następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm(+/- 10%). Półki nadstawki wykonane z profili stalowych wyposażone w półkę wykonaną ze szkła bezpiecznego VSG, o grubości 6 mm. Półki umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów znajdujących się na półce nadstawki. W kolumnach nadstawki umieszczone mają być gniazda w ilości 2 sztuk na każdą kolumnę 2 x 230 V, 16 A. Nad stołem na całej jego długości mają być szafki laminowane wiszące z połowa drzwiami pełnymi połowa z drzwiami przeszkłonymi. Drzwi pełne z zamkiem.

Stół wyspowy ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3800 x 1600 x 900 mm(+/- 10%) . Blat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczone mają być 3 zlewiki wykonane z ceramiki technicznej o wymiarze 300 x 150mm. Z blatu przy każdym zlewiku wyprowadzona ma być 2 x pojedyncza wylewka wody zimnej pokryta epoksydową farbą proszkową. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana 6 x szafką 400x460x618mm z szufladą, 6 x szufladą podblatową oraz 6 x miejscem siedzącym. Drzwiczki szafek z zamkiem. Szafki i szuflady wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV grubości min. 2mm. Stół ma mieć nadstawkę. Nadstawka wykonana ze stali ocynkowanej o grubości min. 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemoodporną wyposażona w sterownik. Kolumna nadstawki ma mieć następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm(+/- 10%). Półki nadstawki wykonane z profili stalowych wyposażone w półkę wykonaną ze szkła bezpiecznego VSG, o grubości 6 mm. Półki umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów znajdujących się na półce nadstawki. W kolumnach nadstawki umieszczone mają być gniazda w ilości 2 sztuk na każdą kolumnę 2 x 230 V, 16 A.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 2600 x 750 x 900 mm (+/- 10%). Blat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczone mają być 2 zlewiki wykonane z ceramiki technicznej o wymiarze 300 x 150mm. Z blatu przy każdym zlewiku wyprowadzona ma być 2 x pojedyncza wylewka wody zimnej pokryta epoksydową farbą proszkową. Z blatu wyprowadzone są również 2 podwójne zawory gazu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana 2 x szafką 400x460x618mm z szufladą, 2 x szufladą podblatową oraz 2 x miejscem siedzącym. Drzwiczki szafek z zamkiem. Szafki i szuflady wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV grubości min. 2mm. Stół ma mieć nadstawkę. Nadstawka wykonana ze stali ocynkowanej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemoodporną wyposażona w sterownik. Kolumna nadstawki ma mieć następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm. Półki nadstawki wykonane z profili stalowych wyposażone w półkę wykonaną ze szkła bezpiecznego VSG, o grubości 6 mm. Półki umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów znajdujących się na półce nadstawki. W kolumnach nadstawki umieszczone są gniazda w ilości 2 sztuk na każdą kolumnę 2 x 230 V, 16 A. Nad stołem na całej jego długości mają być szafki laminowane wiszące z drzwiami pełnymi zamykanymi na klucz.

Stelaż pod ciepłarki (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 2500 x 750 x 1000 mm(+/- 10%). Błat ma być wykonany z mieszanki żywic fenolowych. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowej. Stół ma mieć półkę podblatową wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatkową PCV grubości min. 2mm.

Biurko przyściennie laminowane (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1000 x 700 x 800 mm(+/- 10%) . Błat laminowany postforming o grubości min. 38 mm z wywinięciem laminatu pod spód blatu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowej. Stół wyposażony w kontenerkę jezdny z szufladą oraz w półkę na klawiaturę.

Wózek laboratoryjny (1 sztuka)

o wymiarach 600x400x900 mm(+/- 10%) , wyposażony ma być w dwie kuwety wykonane z tworzywa sztucznego. Wózek ma mieć uchwyt oraz kółka jezdne z hamulcem. Rama ma być wykonana ze stali malowanej proszkowo farbą chemoodporną.

Przystawka maskująca

Długości około 5700mm wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Całość zabudowy ma być wykonana pod wymiar. Zabudowa musi uwzględniać wszystkie wycięcia umożliwiające dostęp do termostatów, zaworów, itp.

Drzwi szafy (1 sztuka)

443x943mm 4 sztuki (2 sztuki z zamkiem) wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm.

Przystawka maskująca

1040x70 – 1szt.

1940x70 – 2szt. wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm.

Stołek laboratoryjny (15 sztuk)



Obrotowy wysoki taboret laboratoryjny. Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podnóżek okrągły. Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym.

Laboratorium sala nr 131

Stanowisko do mycia ceramiczne (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1600 x 750 x 900 mm(+/- 10%) . Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczone mają być dwa zlewy z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewach wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową wspólna dla obu zlewów. Na ścianie nad każdym zlewem ma być ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką instalacyjną dwudrzwiową. Szafka wykonana z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości min. 2mm.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3390 x 750 x 900 mm(+/- 10%). Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczone mają być 2 zlewki wykonane z ceramiki technicznej o wymiarze 300 x 150mm. Z blatu przy każdym zlewiku wyprowadzona ma być 2 x pojedyncza wylewka wody zimnej pokryta epoksydową farbą proszkową. Z blatu wyprowadzone mają być również 3 podwójne zawory gazu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana szafką 500x460x618mm z 5 szufladami, 2 x szafką 500x460x618mm z szufladą, szafką jednodrzwiową 500x460x618mm oraz 3 x miejscem siedzącym. Drzwiczki szafek z zamkiem. Szafki i szuflady wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości 2mm. Stół ma mieć nadstawkę. Nadstawka wykonana ze stali ocynkowanej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemooodporną wyposażona w sterownik. Kolumna nadstawki ma mieć następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm(+/- 10%). Półki nadstawki wykonane z profili stalowych wyposażone w półkę wykonaną ze szkła bezpiecznego VSG, o grubości min. 6 mm. Półki umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów znajdujących się na półce nadstawki. W kolumnach nadstawki umieszczone mają być gniazda w ilości 2 sztuk na każdą kolumnę 2 x 230 V, 16 A.

Stół wyspowy ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3000 x 1600 x 900 mm(+/- 10%). Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Stół z jednej strony zakończony stanowiskiem do mycia gdzie w blacie umieszczony ma być zlew z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Nad zlewem na nadstawce zamontowany ma być ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa. W blacie umieszczone mają być również 2 zlewki wykonane z ceramiki technicznej o wymiarze 300 x 150mm. Z blatu przy każdym zlewiku wyprowadzona ma być 2 x pojedyncza wylewka wody zimnej pokryta epoksydową farbą proszkową. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana 2 x szafką 400x460x618mm z 5 szufladami, 2 x szafką 400x460x618mm z szufladą, 2 x szafką jednodrzwiową 400x460x618mm, szafką zlewową oraz 4 x miejscem siedzącym. Drzwiczki szafek z zamkiem. Szafki i szuflady mają być wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości min. 2mm. Stół ma mieć nadstawkę. Nadstawka wykonana ze stali ocynkowanej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemooodporną wyposażona w sterownik. Kolumna nadstawki ma mieć następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm(+/- 10%). Półki nadstawki wykonane z profili stalowych wyposażone w półkę wykonaną ze szkła bezpiecznego VSG, o grubości min. 6 mm. Półki umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów

znajdujących się na półce nadstawki. W kolumnach nadstawki umieszczone mają być gniazda w ilości 2 sztuk na każdą kolumnę 2 x 230 V, 16 A.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1450 x 750 x 900 mm(+/- 10%). Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana jest szafką dwudrzwiową 1000x460x618mm oraz szafką 450x460x618mm z 3 szufladami. Szafki i szuflady wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z doklejką PCV grubości min. 2mm. Szafki wyposażone w zamek.

Wózek laboratoryjny (1 sztuka)

o wymiarach 600x400x900 mm (+/- 10%) , ma być wyposażony w dwie kuwety wykonane z tworzywa sztucznego. Wózek posiada uchwyt oraz kółka jezdne z hamulcem. Rama ma być wykonana ze stali malowanej proszkowo farbą chemoodporną.

Przystawka maskująca

Długości około 5700mm wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Całość zabudowy ma być wykonana pod wymiar. Zabudowa musi uwzględniać wszystkie wycięcia umożliwiające dostęp do termostatów, zaworów, itp.

Drzwi szafy (1 sztuka)

443x943mm 4 sztuki (2 sztuki z zamkiem) wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm.

Przystawka maskująca

1040x70 – 1szt.

1940x70 – 2szt.

wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm.

Stół przyścienny laminowany (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 700 x 600 x 800 mm(+/- 10%) . Błat ma być wykonany z laminatu postforming gr. 38mm. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowej.

Szafa na materiały niebezpieczne o wymiarach 600x600x1900 (+/- 10%) (1 sztuka).

Szafa w całości musi być wykonana z polichlorku winylu o grubości min. 20 mm. Szafa musi posiadać drzwi w systemie z podziałem na 2 części kwasy i zasady. Każde z drzwi otwierane osobno z zamkiem wykonanym w całości z tworzywa. Nie dopuszcza się użycia zamków posiadających elementy metalowe mogące ulec korozji. Szafa musi posiadać 4 szuflady wykonane w całości z chemoodpornego tworzywa sztucznego. Szuflady muszą posiadać prowadnice także w całości z tworzywa oraz posiadać blokadę przed wypadaniem, wykonaną bez użycia elementów metalowych.

Stołek laboratoryjny (10 sztuk)



Obrotowy wysoki taboret laboratoryjny. Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podnózek okrągły. Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym.

Laboratorium sala nr 120

Szafa na materiały niebezpieczne o wymiarach 600x600x1900 (+/- 10%) (1 sztuka).

Szafa w całości musi być wykonana z polichlorku winylu o grubości min. 20 mm. Szafa musi posiadać drzwi w systemie z podziałem na 2 części kwasy i zasady. Każde z drzwi otwierane osobno z zamkiem wykonanym w całości z tworzywa. Nie dopuszcza się użycia zamków posiadających elementy metalowe mogące ulec korozji. Szafa musi posiadać 4 szuflady wykonane w całości z chemoodpornego tworzywa sztucznego. Szuflady muszą posiadać prowadnice także w całości z tworzywa oraz posiadać blokadę przed wypadaniem, wykonaną bez użycia elementów metalowych.

Stół wagowy z płytą antywibracyjną (1 sztuka)

o wymiarach 750 x 750 x 800 mm(+/- 10%) . Błat laminowany. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażu stalowym malowanym proszkowo farbą epoksydową chemoodporną, obudowa stołu wykonana z płyty laminowanej o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV o grubości min. 2 mm. W blacie umieszczona ma być płyta antywibracyjna wykonana z granitu o wymiarach 400 x 400 mm. Płyta umieszczona na plastycznych elastomerach powodujących tłumienie drgań.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 2500 x 750 x 900 mm(+/- 10%). Błat musi być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana 2 x szafką dwudrzwiową 900x460x618mm z 2 szufladami oraz miejscem na nogi. Szafki i szuflady wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV grubości 2mm. Nad stołem na całej długości mają być szafki wiszące laminowane z drzwiami przeszklonymi. Szafki wyposażone w zamek.

Stelaż pod ciepłarki (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1000 x 750 x 900 mm(+/- 10%). Błat ma być wykonany z mieszanek żywic fenolowych. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wolna od zabudowy szafkowej. Stół ma mieć półkę podbłatową wykonaną z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV grubości min. 2mm.

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 4100 x 750 x 900 mm (+/- 10%). Blat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczony ma być zlew z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Nad zlewem na ścianie zamontowany ma być ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana szafką instalacyjną, 3 x szafką jednodrzwiową 500x460x618mm z szufladą oraz 2 x miejscem na nogi. Szafki i szuflady wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV grubości min. 2mm. Nad stołem na całej długości mają być szafki wiszące laminowane z drzwiami przeszklonymi. Szafki wyposażone w zamek.

Stołek laboratoryjny (5 sztuk)



Obrotowy wysoki taboret laboratoryjny. Antypoślizgowe siedzisko wykonane z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego. Podnóżek okrągły. Podstawa z poliamidu z włóknem szklanym.

Laboratorium sala nr 128

Stół przyścienny ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3700 x 750 x 90(+/- 10%)0 mm . Blat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. W stole mają być zabudowane stanowisko wagowe z płytą antywibracyjną 400x400mm. Przestrzeń pod blatem zabudowana 2 x szafką dwudrzwiową 1100x460x618mm oraz miejscem do pracy w pozycji siedzącej. Szafki wykonane mają być z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV grubości 2mm. Nad stołem na długości 2500x350x700mm mają być szafki laminowane wiszące z drzwiami na zamek.

Stół wyspowy ceramiczny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3000 x 1600 x 900 mm (+/- 10%). Blat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. Stół z jednej strony zakończony stanowiskiem do mycia gdzie w blacie umieszczony ma być zlew z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową. Nad zlewem na nadstawce zamontowany ma być ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa. W blacie umieszczone mają być również 2 zlewiki wykonane z ceramiki technicznej o wymiarze 300 x 150mm. Z blatu przy każdym zlewiku wyprowadzona ma być 2 x pojedyncza wylewka wody zimnej pokryta epoksydową farbą proszkową.

Z blatu wyprowadzone mają być również 2 poczwórne zawory gazu. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana 2 x szafką 400x460x618mm z 5 szufladami, 2 x szafką 400x460x618mm z szufladą, 2 x szafką jednodrzwiową 400x460x618mm, szafką zlewową oraz 4 x miejscem siedzącym. Drzwiczki szafek z zamkiem. Szafki i szuflady wykonane mają być z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV grubości min. 2mm. Stół ma mieć nadstawkę. Nadstawka wykonana ze stali ocynkowanej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo farbą epoksydową chemoodporną wyposażona w sterownik. Kolumna nadstawki ma mieć następujące wymiary 160 x 65 x 800 mm (+/- 10%). Półki nadstawki wykonane z profili stalowych wyposażone w półkę wykonaną ze szkła bezpiecznego VSG, o grubości min. 6 mm. Półki umieszczone w stalowych okuciach wykonanych z profili zamkniętych z podniesionymi rantami celem zapobiegania zsuwaniu się przedmiotów znajdujących się na półce nadstawki. W kolumnach nadstawki umieszczone mają być gniazda w ilości 2 sztuk na każdą kolumnę 2 x 230 V, 16 A.

Stół przyścienny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 2300 x 750 x 900 mm(+/- 10%) . Błat ma być wykonany z konglomeratu kwarcowo-granitowego z domieszką żywic poliestrowych, bez podniesionego obrzeża. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem zabudowana 2 x szafką dwudrzwiową 1100x460x618mm. Szafki wykonane mają być z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV grubości min. 2mm. Nad stołem na całej jego długości mają być szafki wiszące laminowane z drzwiami pełnymi.

Stanowisko do mycia ceramiczne (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 2000 x 750 x 900 mm (+/- 10%). Błat ma być wykonany z ceramiki będącej litym spiekem ceramicznym ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem. W blacie umieszczony ma być zlew z ceramiki technicznej o wymiarze 445 x 445mm. Z blatu przy zlewie wyprowadzona ma być armatura laboratoryjna c/z woda pokryta epoksydową farbą proszkową wspólna dla obu zlewów. Na ścianie nad zlewem ma być ociekacz kołkowy wykonany z tworzywa. Cała konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą zakończonymi regulowanymi nóżkami z tworzywa sztucznego z możliwością poziomowania oraz regulacji wysokości – typoszereg A. Przestrzeń pod blatem wypełniona szafką instalacyjną oraz szafką dwudrzwiową 1200x460x618mm(+/- 10%). Szafki wykonane mają być z laminatu o zagęszczonej strukturze z dodatką PCV grubości min. 2mm.

Wymiana drzwi (w szafie)

o wymiarach (szer. x wys.) 1000 x 2000 mm(+/- 10%) - drzwi pełne. Wykonane z płyty o grubości 18 mm o zagęszczonej strukturze pokrytej dwustronnie laminatem, zabezpieczone okleiną PCV o grubości 2 mm. Szafki wyposażone w zamek.

Przystawka maskująca

Długości około 5740mm wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. Całość zabudowy wykonana pod wymiar. Zabudowa musi uwzględniać wszystkie wycięcia umożliwiające dostęp do termostatów, zaworów, itp.

Szafka na trucizny (1 sztuka)

o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 350x370x320mm(+/- 10%). Szafka wykonana ze stali gr. 0,7mm (min.) , drzwiczki z zamkiem.

Stołek laboratoryjny (6 sztuk)



UWAGA : ZAMAWIAJĄCY ZORGANIZUJE SPOTKANIE Z WYKONAWCAMI W DNIU 09.07.2013. GODZINA 10:00

KIELCE UL. Świętokrzyska 15 bud. A.

Wykonawca zobowiązany będzie do sporządzenia planu aranżacji przestrzennej, który należy dołączyć do oferty - szkice pomieszczeń stanowią załącznik do SIWZ.

Wymagania Zamawiającego dot. przedmiotu zamówienia:

- oferowane meble i sprzęt muszą być fabrycznie nowe (bez śladów użytkowania), aktualnie produkowany na rynku;
- przedmiot zamówienia musi posiadać: kartę gwarancyjną, instrukcję obsługi, aprobaty techniczne, certyfikaty itp. oraz niezbędne dokumenty wymagane przy tego typu sprzęcie, oraz winien być wyposażony we wszystkie niezbędne elementy (przyłącza, kable itp.) niezbędne do uruchomienia i pracy u Zamawiającego do celu dla którego przedmiot zamówienia jest zakupywany.
- wszystkie dokumenty załączone do dostarczonego przedmiotu zamówienia muszą być sporządzone w języku polskim w formie drukowanej.

IV. Wymagania dot. gwarancji i serwisu :

- Wymagany przez Zamawiającego okres gwarancji z bezpłatnym serwisem przez min 24 miesiące, licząc od daty dostawy i odbioru końcowego; niezależnie od udzielonej gwarancji zamawiającemu przysługują uprawnienia z tytułu rękojmi;
- Udzielona gwarancja obejmuje wszystkie elementy dostarczonych mebli i sprzętu wraz z niezbędnym wyposażeniem z wyłączeniem materiałów eksploatacyjnych podlegających zużyciu podczas normalnej eksploatacji.
- W przypadku max 3 napraw gwarancyjnych tego samego modułu/podzespołu Wykonawca będzie zobowiązany dokonać wymiany na nowy.
- W ramach udzielonej gwarancji Wykonawca zapewnia autoryzowany serwis techniczny i nie może odmówić wymiany niesprawnej części na nową, w przypadku, gdy jej naprawa nie gwarantuje prawidłowej pracy sprzętu.
- Koszty dojazdu serwisu do i z miejsca użytkowania mebli i sprzętu lub przewóz uszkodzonego przedmiotu zamówienia do i po naprawie nie obciążają Zamawiającego w okresie gwarancyjnym. Transport uszkodzonego sprzętu, zapewnia Wykonawca.

Inne wymagania:

1. Bezpłatna dostawa, instalacja, uruchomienie, włączenie do eksploatacji;
2. Instrukcja obsługi w jęz. polskim w wersji drukowanej;

Gwarancja zaoferowana przez Wykonawcę, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, staje się automatycznie postanowieniem umowy i nie może ulec zmianie oraz będzie liczona od daty

podpisania protokołu z odbioru, uruchomienia i przeszkolenia przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.

Jeżeli dla danych pozycji Zamawiający wskazał klasę, markę czy znak towarowy sprzętu, to dopuszcza się oferowanie sprzętu równoważnego pod warunkiem bezwzględnego zachowania norm, konstrukcji, parametrów i standardów, którymi charakteryzuje się sprzęt wskazany przez Zamawiającego. W tym wypadku na Wykonawcy spoczywa obowiązek udowodnienia zachowania cech określonych w załączniku nr 7 ; należy sporządzić/załączyć specyfikację techniczną oferowanego sprzętu jako załącznik do Formularza Ofertowego. W przeprowadzonym dowodzie należy odnieść się do norm, konstrukcji, parametrów oraz standardów i dokonać porównania, z którego musi wynikać, iż sprzęt oferowany jako równoważny jest identyczny lub lepszy od sprzętu wskazanego przez Zamawiającego.

Nie spełnienie, któregośkolwiek z punktów granicznych dla poszczególnej pozycji wymienionej w Specyfikacji Technicznej oferowanego sprzętu powoduje odrzucenie oferty.

V. ZAMAWIAJĄCY NIE DOPUSZCZA SKŁADANIA OFERT CZĘŚCIOWYCH.

VI. ZAMAWIAJĄCY NIE DOPUSZCZA SKŁADANIA OFERT WARIANTOWYCH

VII. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć przedmiot zamówienia na własny koszt oraz transportem własnym, w terminie 30 dni (termin pożądanym) licząc od daty przejęcia (udostępnienia) pomieszczeń. Zamawiający zakłada, że pomieszczenia zostaną udostępnione po 20 sierpnia 2013r. (aktualnie są remontowane).

Zmiana ww. terminu (skrócenie lub wydłużenie) może ulec zmianie na uzasadniony/ zaakceptowany przez Zamawiającego wniosek Wykonawcy w trakcie realizacji przedmiotu zamówienia.

VIII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW

1. Warunki udziału w postępowaniu:

- 1) Zgodnie z zapisem art. 22 ust. 1 ustawy Pzp o udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:
 - a) posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania,
 - b) posiadania wiedzy i doświadczenia, tzn.:
 - wykonali, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonują, w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie - minimum dwie dostawy charakterze odpowiadającym przedmiotowi niniejszego zamówienia o wartości nie mniejszej niż 500.000 zł brutto;
 - c) dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia, tzn.: dysponują osobą/osobami posiadającymi kwalifikacje do instalacji, uruchomienia i przeszkolenia w zakresie obsługi sprzętu będącego przedmiotem zamówienia oraz posiadającymi kwalifikacje do świadczenia usług serwisowych w okresie gwarancji min 1 osoba;
 - d) sytuacji ekonomicznej i finansowej, tzn.: są ubezpieczeni od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności na kwotę nie mniejszą niż 500.000 PLN;
- 2) Zgodnie z zapisem art. 26 ust. 2a ustawy Pzp, Wykonawca wykaże brak podstaw do wykluczenia z powodu niespełniania warunków, o których mowa w art. 24 ust. 1 ustawy.

a. Opis sposobu dokonywania oceny spełniania warunków:

W celu potwierdzenia spełniania w/w warunków Wykonawca zobowiązany jest złożyć stosowne oświadczenia i dokumenty wymienione w pkt. VIII Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

Z treści załączonych oświadczeń i dokumentów winno wynikać jednoznacznie, że Wykonawca spełnił w/w warunki.

Ocena spełniania w/w warunków dokonana zostanie zgodnie z formułą „spełnia/ nie spełnia”, w oparciu o informacje zawarte w oświadczeniach i dokumentach załączonych do oferty a wyszczególnionych w pkt. VIII SIWZ.

IX. WYKAZ OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU.

Do oferty muszą być dołączone niżej wymienione dokumenty.

1. W celu wykazania spełniania przez Wykonawcę warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy Pzp do oferty należy dołączyć:
 - 1) Oświadczenie zgodne z treścią art. 22 ust. 1 ustawy, sporządzonego wg zał. Nr 1 do SIWZ.
 - 2) Wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych, głównych dostaw w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy w tym okresie, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów na rzecz których dostawy zostały wykonane , sporządzonego wg zał. Nr 2 do SIWZ oraz załączeniem dowodów czy zostały wykonane lub są wykonywane należycie. Zamawiający nie będzie oceniał zrealizowanych lub realizowanych dostaw o wartości poniżej wymaganej (wartości poszczególnych dostaw nie będą sumowane)
 - 3) Wykaz osób, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia, w szczególności odpowiedzialnych za świadczenie usług związanych z instalacją, uruchomieniem, przeszkoleniem oraz świadczeniem usług serwisowych w okresie gwarancji, wraz z informacjami na temat ich kwalifikacji zawodowych, doświadczenia i wykształcenia niezbędnych do wykonania zamówienia, a także zakresu wykonywanych przez nie czynności, oraz informacją o podstawie do dysponowania tymi osobami, sporządzonego wg zał. Nr 3 do SIWZ.
 - 4) Opłaconą polisę, a w przypadku jej braku inny dokument potwierdzający, że Wykonawca jest ubezpieczony od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia.

Uwaga!!!

Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia lub zdolnościach finansowych innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków. Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonywaniu zamówienia.

Jeżeli Wykonawca, wykazując spełnianie warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy, polega na zasobach innych podmiotów na zasadach określonych w art. 26 ust. 2b ustawy, a podmioty będą brały udział w realizacji części zamówienia Zamawiający żąda od Wykonawcy przedstawienia w odniesieniu do tych podmiotów dokumentów wymienionych w p.2 i 3.

Jeżeli Wykonawca, wykazując spełnianie warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy, polega na zasobach innych podmiotów na zasadach określonych w art.26 ust.2b ustawy, żąda się dołączenia do oferty:

- 1)zakresu dostępnych wykonawcy zasobów innego podmiotu
- 2) sposobu wykorzystania zasobów innego podmiotu, przez wykonawcę przy wykonywaniu zamówienia
- 3) charakteru stosunku, jaki będzie łączył wykonawcę z innym podmiotem
- 4) zakresu i okresu udziału innego podmiotu przy wykonywaniu zamówienia

2. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia Wykonawcy w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1 ustawy Pzp do oferty należy dołączyć:

- 1) Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia, sporządzonego wg zał. Nr 4 do SIWZ.

- 2) Aktualny odpis z właściwego rejestru lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej,, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt. 2 ustawy, *wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert,*
- 3) Aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków, lub zaświadczenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu- *wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.*
- 4) Aktualne zaświadczenie właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenia zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenie, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu- *wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.*
- 5) Aktualną informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8 ustawy, *wystawioną nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.*
- 6) Aktualną informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 9 ustawy, *wystawioną nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.*
- 7) Aktualną informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art.24 ust.1 pkt. 10 i 11 ustawy, wystawionej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert

Uwaga!!!

- A. Jeżeli, w przypadku Wykonawcy mającego siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, osoby, o których mowa w art. 24 ust. 1 pkt 5-8, 10 i 11 ustawy, mają miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, Wykonawca składa w odniesieniu do nich zaświadczenie właściwego organu sądowego albo administracyjnego miejsca zamieszkania dotyczące niekaralności tych osób w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 5-8, 10 i 11 ustawy, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, z tym że w przypadku gdy w miejscu zamieszkania tych osób nie wydaje się takich zaświadczeń- zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego miejsca zamieszkania tych osób lub przed notariuszem.
- B. Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w § 1 ust. 1 pkt.1 - składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym ma miejsce zamieszkania lub siedzibę, potwierdzające odpowiednio, że posiada uprawnienia do wykonywania działalności związanej z przedmiotem zamówienia - w tym postępowaniu wymagane jest oświadczenie wykonawcy określone w punkcie VIII.1.1).

Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów:

1. o których mowa w punkcie VIII.2. ppkt1) do 7) składa :
 - a) pkt.2) do 4) i 6) – składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że :
 - 1) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed terminem na składanie ofert
 - 2) nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert

- 3) nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed terminem na składanie ofert
- 4) pkt. 5) i 7) – składa zaświadczenie właściwego organu sądowego lub administracyjnego miejsca zamieszkania albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w zakresie określonym w art. 24 ust.1 pkt. 4-8, 10 i 11 ustawy, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed terminem na składanie ofert

Jeżeli w kraju miejsca zamieszkania osoby lub w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania nie wydaje się dokumentów o których mowa w p.1. zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie, w którym określa się także osoby uprawnione do reprezentacji wykonawcy, złożone przed właściwym organem sądowym, administracyjnym lub organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio kraju miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub przed notariuszem. Dokument o którym mowa w poprzednim zdaniu powinien być wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy w przypadku punktu 1. ppkt1) 3) i 4) i nie wcześniej niż 3 miesiące jeżeli dotyczy p.1 ppkt.2).

3. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art.24 ust.2 pkt 5 ustawy do oferty należy dołączyć listę podmiotów należących do tej samej grupy kapitałowej lub oświadczenie wykonawcy, że nie należy do grupy kapitałowej.

4. Oprócz dokumentów wymienionych powyżej, do oferty należy załączyć:

- 1) Dowód wpłaty wadium.
- 2) Specyfikację techniczną oferowanego sprzętu, stanowiącą załącznik do Formularza Ofertowego Wykonawcy.
- 3) W celu potwierdzenia, że oferowany sprzęt odpowiada wymaganiom określonym przez Zamawiającego, należy złożyć:
 - a) oświadczenie, że oferowany sprzęt: jest dopuszczony do obrotu na terytorium RP, posiada wszelkie wymagane przez przepisy prawa świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności itp., spełnia wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa obsługi oraz zobowiązanie Wykonawcy, do dostarczenia Zamawiającemu przy realizacji przedmiotu zamówienia wszystkich dokumentów potwierdzających spełnienie powyższych wymogów.
 - b) certyfikat systemu jakości producenta mebli, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 9001:2008) dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie projektowania, produkcji, dostarczania i montowania oraz serwisowania mebli oraz sprzętu laboratoryjnego, wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) lub jednostkę równorzędną, – ważny certyfikat należy dołączyć do oferty.
 - c) posiadać certyfikat systemu zarządzania środowiskiem producenta mebli, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy (np. PN-EN ISO 14000) w zakresie "Projektowanie produkcja i serwis mebli oraz sprzętu laboratoryjnego".
 - d) Certyfikat na zgodność z normą PN EN 13150 –Stoły robocze dla laboratoriów –wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań wydany przez akredytowaną i upoważnioną do tego jednostkę wraz z kartą oceny wyników badań wyboru, w zakresie stołu laboratoryjnego na stelażu stalowym.

- e) Atest PZH na armaturę laboratoryjną z przeznaczeniem do montażu w instalacjach wodociągowych oraz gazowych w stołach laboratoryjnych oraz dygestoriach wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie lub jednostkę równoważną
- f) Atest higieniczny dla konglomeratu kwarcowo-granitowego wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH lub jednostkę równoważną
- g) Atest higieniczny dla ceramiki technicznej wielkogabarytowej wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH lub jednostkę równoważną
- h) Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej dla płyt z żywic fenolowych MAX RESISTANCE wydane przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH lub jednostkę równoważną.

4) Wizualizacja proponowanych mebli laboratoryjnych (plan aranżacji przestrzennej).

5) Wykaz prac przeznaczonych do podwykonania

Dokumenty muszą być przedstawione w postaci oryginałów lub kserokopii poświadczonych za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę (czytelny podpis upoważnionego przedstawiciela lub imienna pieczęć z parafą) tj. przez osoby reprezentujące Wykonawcę lub przez pełnomocnika upoważnionego do złożenia oferty w jego imieniu, w takim przypadku do oferty winno być załączone pełnomocnictwo. Sposób reprezentacji Wykonawcy musi być zgodny z właściwym wypisem z rejestru.

Dokumenty winny być ułożone w podanej wyżej kolejności.

X. SPOSÓB POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW, A TAKŻE OSOBY UPRAWNIONE DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone jest z zachowaniem formy pisemnej.

Wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia, zapytania oraz informacje – zarówno Wykonawcy, jak i Zamawiającego – będą przekazywane **pisemnie zgodnie z art. 27 ust.1. w języku polskim**. Ofertę z załącznikami w postaci wymaganych dokumentów i oświadczeń należy złożyć tylko w formie pisemnej zgodnie z art. 82 ust. 2. w języku polskim.

Uprawnionymi do bezpośredniego kontaktowania się z Wykonawcami ze strony zamawiającego są: Barbara Kotras, tel. 48 41 349 72 77 .

XI. WADIUM

Warunkiem udziału w postępowaniu jest wniesienie przelewem wadium w kwocie 20.000 zł (słownie złotych : dwadzieścia tysięcy 00/100).

Wykonawca, który zamierza wnieść wadium w pieniądzu powinien wpłacić ww. kwotę: **przed upływem terminu składania ofert** na konto Zamawiającego:

UNIwersytet Jana Kochanowskiego w Kielcach
Nr 92 1750 1110 0000 0000 2108 1318.

Na dowodzie przelewu należy wpisać
 „Wadium – Znak sprawy DP/2310/ 94 /13 ”

Potwierdzoną za zgodność kopię dowodu wpłaty należy dołączyć do oferty.

W przypadku wniesienia wadium w innych formach, dopuszczonych przepisami ustawy Prawo zamówień publicznych art. 45 ust. 6, należy stosownie dokument dołączyć do oferty, który w swej treści musi zawierać przesłanki do zatrzymania wadium określone w art. 46 ust. 4a i 5 ustawy Pzp.

Oferta niezabezpieczona jedną z form wadium zostanie odrzucona zgodnie z art. 24 ust 4 ustawy.

Zwrot wadium nastąpi zgodnie z art. 46 ust. 1, ust. 1a i ust. 2 ustawy Pzp.

Zamawiający żąda ponownego wniesienia wadium przez Wykonawcę, któremu zwrócono wadium na podstawie art. 46 ust. 1 ustawy, jeżeli w wyniku rozstrzygnięcia odwołania jego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza. Wykonawca wnosi wadium w terminie określonym przez Zamawiającego.

Wadium wniesione w pieniądzu Zamawiający zwraca wraz z odsetkami wynikającymi z umowy rachunku bankowego, na którym było ono przechowywane, pomniejszone o koszty prowadzenia rachunku bankowego oraz prowizji bankowej za przelew pieniędzy na rachunek bankowy wskazany przez Wykonawcę.

Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami, jeżeli Wykonawca w odpowiedzi na wezwanie, o którym, mowa w art. 26 ust. 3 nie złożył dokumentów lub oświadczeń, o których mowa w art. 25 ust. 1, lub pełnomocnictw, chyba że udowodni, że nie wynika to z przyczyn nieleżących po jego stronie.

Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami, jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana:

- odmówił podpisania umowy w sprawie zamówienia publicznego na warunkach określonych w ofercie;
- zawarcie umowy w sprawie zamówienia publicznego stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.

XII. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

Wykonawca będzie związany złożoną ofertą przez 60 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

W przypadku wniesienia odwołania po upływie terminu składania ofert bieg terminu związania ofertą ulega zawieszeniu do czasu ogłoszenia przez Izbę orzeczenia.

Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą, z tym, że Zamawiający może tylko raz, co najmniej na 3 dni przed upływem terminu związania ofertą, zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres, nie dłuższy jednak niż 60 dni.

Odmowa wyrażenia zgody nie powoduje utraty wadium.

Przedłużenie okresu związania ofertą jest dopuszczalne tylko z jednoczesnym przedłużeniem okresu ważności wadium albo, jeżeli nie jest to możliwe, z wniesieniem nowego wadium na przedłużony okres związania ofertą. Jeżeli przedłużenie terminu związania ofertą dokonywane jest po wyborze oferty najkorzystniejszej, obowiązek wniesienia nowego wadium lub jego przedłużenie dotyczy jedynie Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza.

XIII. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERT.

Oferty należy sporządzić w formie pisemnej w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym winny być składane wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę. Wszystkie zadrukowane strony oferty zaleca się kolejno ponumerować. Wymaga się podpisania oferty na każdej zadrukowanej stronie oferty (pieczętka Firmy oraz imienna pieczętka i podpis osoby lub osób upoważnionych do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy). Załączniki do oferty stanowią jej integralną część i muszą być również oznaczone.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentu wyłącznie wtedy, gdy złożona przez Wykonawcę kopia dokumentu jest nieczytelna, lub budzi wątpliwości, co do jej prawdziwości

Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. Treść oferty musi odpowiadać treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

Oferta musi być zapakowana w dwie koperty, na:

- zewnętrznej kopercie należy umieścić napis:
„Oferta dot. **Dostawa mebli laboratoryjnych** ” Nie otwierać przed **31.07.2013r. godz. 11¹⁵**
- wewnętrznej kopercie oprócz napisu jw. musi być zawarta pełna nazwa Wykonawcy i jego adres.

XIV. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

Miejsce składania ofert:

UNIWERSYTET Jana Kochanowskiego w Kielcach

ul. Żeromskiego 5, pokój nr 5

Oferty należy złożyć do dnia 31.07.2013r. do godziny 11⁰⁰.

Oferty zostaną otworzone w dniu **31.07.2013r.** o godz. 11¹⁵ w siedzibie Zamawiającego:
UNIwersytet Jana Kochanowskiego w Kielcach
ul. Żeromskiego 5, pokój nr 5a.

Otwarcie ofert jest jawne.

Wykonawcy mogą uczestniczyć w otwarciu ofert.

XV. SPOSÓB OBLICZENIA CENY

Cenę oferty należy podać w kwocie netto i brutto wraz z należnym podatkiem VAT.

Prawidłowe ustalenie podatku VAT należy do obowiązków Wykonawcy. Stawka podatku musi być podana zgodnie z przepisami ustawy o podatku od towarów i usług oraz podatku akcyzowym.

Zamawiający nie uzna za oczywistą omyłkę i nie będzie poprawiał błędnie ustalonego podatku VAT.

Oferta zawierająca złą stawkę podatku Vat zostanie odrzucona.

Cena powinna uwzględniać wszelkie niezbędne prace związane z realizacją zamówienia w szczególności dostarczenie sprzętu do siedziby użytkownika montaż, instalację, testy weryfikujące poprawność działania, konfigurację i uruchomienie sprzętu.

XVI. KRYTERIA WYBORU OFERTY

Celem niniejszego postępowania jest wybór oferty najkorzystniejszej spośród ofert nie odrzuconych, wg poniżej podanego kryterium:

I. KRYTERIUM- cena brutto za przedmiot zamówienia w danej części- stanowiące wagę **100%**

W celu ustalenia wielkości punktowej, jaką poszczególni Wykonawcy uzyskali z tytułu kryterium cena, Zamawiający dokona porównania ofert według następujących zasad:

1. Kryterium: cena brutto za przedmiot zamówienia w danej części:

maksymalną ilość punktów (100) Zamawiający przyzna ofercie z najniższą ceną brutto, pozostałe będą oceniane w proporcji do niej, tj.:

$(\text{Cena brutto najniższa} : \text{Cena brutto badana}) * 100 \text{ pkt} = \text{liczba punktów uzyskana przez poszczególne oferty w odniesieniu do kryterium cena}$

Za najkorzystniejszą Zamawiający uzna ofertę, która uzyska największą liczbę punktów za kryterium przyjęte w niniejszym postępowaniu w danej części.

XVII. ZAMAWIAJĄCY NIE PRZEWIDUJE AUKCJI ELEKTRONICZNEJ

XVIII. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH, JAKIE ZOSTANĄ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty, zgodnie z art. 92 ust. 1 ustawy oraz zamieści informacje, o których mowa w art. 92 ust. 1 pkt 1, na stronie internetowej oraz w miejscu publicznie dostępnym w swojej siedzibie.

W piśmie do Wykonawcy, którego oferta zostanie wybrana, Zamawiający wyznaczy termin i miejsce podpisania umowy.

Zamawiający zawiera umowę w sprawie zamówienia publicznego zgodnie z art. 94 ust. 1 ustawy, w terminie nie krótszym niż 10 dni od dnia przekazania zawiadomienia o wyborze oferty, z zastrzeżeniem art. 94 ust. 2.

Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego, Zamawiający wybiera ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzania ich ponownej oceny, chyba, że zachodzą przesłanki unieważnienia postępowania z art. 93 ust. 1 ustawy.

W przypadku unieważnienia postępowania z art. 93 ust. 1 ustawy Zamawiający zawiadomi równocześnie wszystkich Wykonawców, zgodnie z art. 93 ust. 3.

XIX. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZABEZPIECZENIA NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY

Zamawiający nie żąda od Wykonawcy wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

XX. PROJEKT UMOWY W SPRAWIE NINIEJSZEGO ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

Wszelkie zobowiązania Wykonawcy dot. realizacji zamówienia określone są w projekcie umowy stanowiącym załącznik Nr 5 do niniejszej SIWZ.

Zamawiający przewiduje zmiany postanowień umowy w przypadku zaistnienia okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, w szczególności zmiana:

- terminu wykonania umowy (np. w przypadku klęski żywiołowej, zjawisk atmosferycznych, siły wyższej, przedłużającego się remontu pomieszczeń w których montowane będą meble),
- osób realizujących przedmiot zamówienia,
- parametrów technicznych zamawianych mebli, urządzeń jeżeli zaistnieje możliwość zastosowania nowszych i korzystniejszych dla zamawiającego rozwiązań technicznych, niż te istniejące w chwili podpisania umowy
- typu zamawianych mebli, urządzeń jeżeli nastąpiła zmiana producenta, producent zakończył produkcję i zachodzi konieczność zastąpienia innym produktem, pod warunkiem że spełnia on wymagania określone w SIWZ (parametry techniczne).

XXI. ZAMAWIAJĄCY NIE ZAMIERZA ZAWRZEĆ UMOWY RAMOWEJ

XXII. INFORMACJA O PRZEWIDYWANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH

Zamawiający przewiduje udzielenie zamówienia uzupełniającego zgodnie z art. 67 ust. 1 pkt. 7) ustawy.

XXIII. INFORMACJA DOTYCZĄCA WALUT OBCYCH, W JAKICH MOGĄ BYĆ PROWADZONE ROZLICZENIA MIĘDZY ZAMAWIAJĄCYM A WYKONAWCĄ

Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą prowadzone będą w złotych polskich.

XXIV. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ PRZYSŁUGUJĄCYCH WYKONAWCY W TOKU POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

Uczestnikom niniejszego postępowania przysługują środki odwoławcze opisane w Dziale VI ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 29 stycznia 2004 roku (tj. Dz. U. z 2010r. Nr 113, poz. 759 ze zm.).

.....

ZATWIERDZAM

Załączniki do SIWZ:

1. Oświadczenie - art. 22 ust. 1 ustawy;
2. Wykaz dostaw wykonanych/ wykonywanych;
3. Wykaz osób, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia;
4. Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia;
5. Projekt umowy
6. Wzór oferty

WZÓR

OŚWIADCZENIE
o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu

W związku z przystąpieniem

..... z siedzibą w ul.

do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie

..... składam oświadczenie w oparciu o przepisy art. 22 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (tj. Dz.U. z 2010r. Nr 113 poz. 759 ze zm.), że reprezentowana przeze mnie firma spełnia warunki dotyczące:

1. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
2. posiadania wiedzy i doświadczenia;
3. dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia¹;
4. sytuacji ekonomicznej i finansowej

..... dnia r.

.....
uprawniony do składania oświadczeń woli
w imieniu Wykonawcy

WZÓR

**WYKAZ GŁÓWNYCH DOSTAW WYKONANYCH/
WYKONYWANYCH
W OKRESIE TRZECH OSTATNICH LAT**

Oświadczam, że w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, (a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy- w tym okresie) zrealizowałem/realizuję następujące dostawy (co najmniej dwie dostawy), o wartości nie mniejszej niż wymagana przez zamawiającego w punkcie VII.1. 1)b) SIWZ.

Lp.	Nazwa i zakres dostawy	Wartość brutto wykonanego/ wykonywanego zamówienia w zł.	Okres realizacji daty od - do	Nazwa i adres Zamawiającego, dla którego wykonano/ wykonuję dostawę	Nr dokumentu potwierdzającego, że dostawa została wykonana lub jest wykonywana należycie w załączeniu
1.	2.	3.	4.	5.	6.

..... dnia r.

.....
uprawniony do składania oświadczeń woli
w imieniu Wykonawcy

WZÓR

**WYKAZ OSÓB, KTÓRE BĘDĄ
UCZESTNICZYĆ W WYKONANIU ZAMÓWIENIA**

Wykaz osób, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia, wraz z informacjami na temat ich kwalifikacji zawodowych, doświadczenia i wykształcenia niezbędnych do wykonania zamówienia, a także zakresu wykonywanych przez nie czynności, oraz informacją o podstawie do dysponowania tymi osobami

Lp.	Imię i Nazwisko	Kwalifikacje zawodowe	Doświadczenie	Wykształcenie	Zakres wykonywanych czynności	Forma współpracy z Wykonawcą ¹
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.

..... dnia r.

.....
uprawniony do składania oświadczeń woli
w imieniu Wykonawcy

¹ Podać rodzaj umowy (np.: o pracę, o dzieło, zlecenie, itp.)

WZÓR

**OŚWIADCZENIE
o braku podstaw do wykluczenia**

W związku z przystąpieniem

..... z siedzibą w ul.

do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie

..... składam oświadczenie w oparciu o przepisy art. 24 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (tj. Dz.U.z 2010r. Nr 113 poz. 759 ze zm.), że wobec reprezentowanego przeze mnie Wykonawcy, brak jest podstaw do wykluczenia z niniejszego postępowania.

..... dnia r.

.....
uprawniony do składania oświadczeń woli
w imieniu Wykonawcy

ZAŁĄCZNIK NR 5

PROJEKT

UMOWA NR DP/2310/.... /13

zawarta w dniu 2013 r. w Kielcach pomiędzy:

UNIwersytetem Jana Kochanowskiego w Kielcach z siedzibą w Kielcach przy ul. Żeromskiego 5, zwanym w treści umowy „**Zamawiającym**”, reprezentowanym przez:

1.-

a

(w przypadku przedsiębiorcy wpisanego do KRS)

....., z siedzibą w przy ulicy wpisaną do rejestru przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy..... Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS:, wysokość kapitału zakładowego, w przypadku spółki akcyjnej wysokość kapitału zakładowego..... i kapitału wpłaconego, zwanym w treści umowy „**Wykonawcą**”, reprezentowanym przez:

1.

(w przypadku przedsiębiorcy wpisanego do ewidencji działalności gospodarczej)

(imię i nazwisko), przedsiębiorcą działającym pod firmą z siedzibą w przy ulicy wpisanym do ewidencji działalności gospodarczej prowadzonej przez..... pod numerem, zwanym w treści umowy „**Wykonawcą**”, reprezentowanym przez:

w rezultacie dokonania wyboru oferty Wykonawcy w drodze postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego, na podstawie ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tj. Dz.U. z 2010 r., Nr 113, poz. 759 ze zm.) o następującej treści:

§ 1.

1. Przedmiotem umowy jest: sprzedaż, dostarczenie i instalacja kompletnych , fabrycznie nowych i gotowego do eksploatacji mebli laboratoryjnych i sprzętu wraz z wyposażeniem i akcesoriami spełniającego warunki techniczne określone w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia i w Ofercie Wykonawcy.
2. Wszystkie czynności objęte niniejszą umową, w tym dostarczenie, demontaż, montaż, zabezpieczenie mediów i wszystkie inne czynności niezbędne do realizacji zamówienia oraz przeszkolenie z zakresu obsługi Wykonawca zrealizuje w terminie licząc od daty zawarcia umowy.
3. Wykonawca, nie później na 3 dni przed planowanym terminem dostarczenia i instalacji mebli i sprzętu, o którym mowa w ust.1 zobowiązany jest zawiadomić Zamawiającego o gotowości jego dostarczenia, pisemnie, faksem lub drogą elektroniczną.
4. Zamawiający niezwłocznie, nie później niż w ciągu 3 dni od daty otrzymania od Wykonawcy zawiadomienia, o którym mowa w ust.4, potwierdza jego przyjęcie i potwierdza gotowość Zamawiającego do odbioru mebli i sprzętu, o którym mowa w ust.1.
5. Uwzględniając postanowienia, o których mowa w ust.4 oraz ust.5 umowy, Strony ustalają konkretną datę (dzień) dostarczenia i instalacji mebli i sprzętu, o którym mowa w ust.1.

6. Zmiana terminu, o którym mowa w ust. 3 niniejszego paragrafu może nastąpić wyłącznie w przypadku wystąpienia okoliczności niezawinionych przez Wykonawcę, których mimo dołożenia należytej staranności nie można było przewidzieć, w szczególności będących następstwem siły wyższej.
7. Przez siłę wyższą Strony rozumieją nadzwyczajne zdarzenie zewnętrzne, niezależne od woli Stron, którego Strona nie mogła przewidzieć oraz któremu nie mogła zapobiec, a które faktycznie bezpośrednio uniemożliwia lub zasadniczo utrudnia realizację przedmiotu umowy, w szczególności: wojnę, przewrót, zamieszki, rebelia, strajk w branżach mających zasadniczy wpływ na terminową realizację przedmiotu niniejszej umowy, decyzje odpowiednich władz mające wpływ na wykonanie niniejszej umowy.
8. Zmiana terminu realizacji umowy może nastąpić wyłącznie za zgodą Zamawiającego na pisemny wniosek Wykonawcy, zawierający uzasadnienie zmiany terminu.

§ 2.

1. Wartość umowy obejmuje wszystkie koszty związane z jej realizacją, łącznie z transportem, rozładunkiem, wniesieniem mebli i sprzętu określonego w § 1 ust. 1 do wskazanych pomieszczeń Zamawiającego, montażem testami weryfikującymi poprawność działania, uruchomieniem sprzętu oraz przeszkoleniem w zakresie obsługi.
2. Wartość umowy w okresie jej obowiązywania łącznie nie może przekroczyć kwoty bruttozł.
(słownie:złotych groszy) w tym podatek Vat%

§ 3.

1. Osoba wyznaczona do kontaktów po stronie Wykonawcy: tel/fax
2. W przypadku zmiany osoby odpowiedzialnej za kontakt z Zamawiającym, Wykonawca niezwłocznie zawiadomi na piśmie o tym fakcie Zamawiającego.

§ 4.

1. Wykonawca oświadcza, że posiada doświadczenie, kwalifikacje i uprawnienia wymagane do prawidłowego wykonywania umowy. Wykonawca oświadcza, że zapoznał się z warunkami realizacji umowy i oświadcza, że nie zachodzą okoliczności uniemożliwiające lub utrudniające prawidłowe jej wykonanie.
2. Wykonawca wykona umowę, zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami. Dostarczony sprzęt winien posiadać: kartę gwarancyjną, instrukcję obsługi oraz niezbędne dokumenty, certyfikaty, aprobaty techniczne itp. wymagane przy tego typu sprzęcie oraz winien być wyposażony we wszystkie niezbędne elementy (przyłącza, kable itp.) niezbędne do uruchomienia i pracy u Zamawiającego do celu dla, którego przedmiot umowy jest zakupywany. Wszystkie dokumenty załączone do dostarczonego sprzętu winny być sporządzone w języku polskim, w formie pisemnej/drukowanej.
3. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć mebli i sprzęt w oryginalnych opakowaniach na własny koszt.

§ 5.

1. Wykonawca udziela niniejszym gwarancji na okres: miesięcy.
2. Wykonawca udziela także rękojmi na okres:miesiące.
3. Gwarancja obejmuje wszystkie elementy dostarczonych mebli i sprzętu wraz z niezbędnym wyposażeniem z wyłączeniem materiałów eksploatacyjnych podlegających zużyciu podczas normalnej eksploatacji. W okresie gwarancji Wykonawca zapewnia serwis techniczny i nie może

odmówić wymiany niesprawnej części na nową w przypadku, gdy jej naprawa nie gwarantuje prawidłowej pracy sprzętu.

4. W przypadku max. 3 napraw gwarancyjnych tego samego modułu/podzespołu Wykonawca będzie zobowiązany dokonać jego wymiany na nowy, w pełni sprawny.
5. Zamawiający z tytułu rękojmi może żądać usunięcia wady, jeżeli ujawniła się ona w czasie trwania rękojmi. Zamawiający może wykonywać uprawnienia z tytułu rękojmi po upływie okresu trwania rękojmi, jeżeli zawiadomił Wykonawcę o wadzie przed jego upływem.
6. Zamawiający może według swojego wyboru, wykonywać uprawnienia z tytułu rękojmi albo gwarancji.
7. Na podstawie uprawnień wynikających z tytułu rękojmi lub gwarancji Zamawiający może żądać usunięcia wady, wyznaczając Wykonawcy w tym celu odpowiedni, technicznie uzasadniony termin z zagrożeniem, że po bezskutecznym upływie terminu może usunąć wady na koszt i ryzyko Wykonawcy wybierając w tym celu dowolny podmiot. Koszty poniesione przez Zamawiającego z tego tytułu powiększone o kary umowne wynikające z przedmiotowej umowy, mogą być potrącane przez Zamawiającego z wierzytelności Wykonawcy lub Wykonawca zostanie obciążony na podstawie faktury VAT wystawionej przez Zamawiającego.
8. W przypadku konieczności transportu uszkodzonego mebla lub sprzętu, transport na koszt własny zapewnia Wykonawca.
9. Zgłoszenie awarii lub wady następuje telefonicznie/faxem na numer telefonu/faxu
10. W czasie obowiązywania udzielonej gwarancji lub rękojmi Wykonawca na własny koszt dojeżdża do uszkodzonych mebli i sprzętu.
11. W przypadku istotnej naprawy sprzętu, termin gwarancji oraz rękojmi całego sprzętu, o których mowa w ust. 1 i ust. 2, zaczyna swój bieg na nowo od daty zakończenia skutecznej naprawy. W przypadku naprawy wiążącej się z wymianą części, termin gwarancji i rękojmi na wymienione części równy jest okresom, o których mowa w ust. 1 i ust. 2, i rozpoczyna swój bieg od daty wymiany części.
12. Wykonawca oświadcza, że rozbudowa zakupionego sprzętu o dodatkowe elementy, w celu zachowania uprawnień wynikających z rękojmi lub gwarancji, wymaga zgody Wykonawcy. Bez uzasadnionych powodów Wykonawca nie może odmówić takiej zgody. Udzielenie odpowiedzi przez Wykonawcę w sprawie wyrażenia zgody lub jej odmowy powinno nastąpić w ciągu 14 dni od daty wystąpienia przez Zamawiającego.

§ 6.

1. Wykonawca jest odpowiedzialny względem Zamawiającego za wszelkie wady prawne mebli i sprzętu, w tym również za ewentualne roszczenia osób trzecich wynikające z naruszenia praw własności intelektualnej lub przemysłowej, w tym praw autorskich, patentów, praw ochronnych za znaki towarowe oraz praw z rejestracji na wzory użytkowe i przemysłowe, pozostające w związku z wprowadzaniem towarów do obrotu na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
2. Wykonawca zwalnia Zamawiającego od ewentualnych roszczeń osób trzecich wynikających z naruszenia praw własności intelektualnej lub przemysłowej, w tym praw autorskich, patentów, praw ochronnych na znaki towarowe oraz praw z rejestracji na wzory użytkowe i przemysłowe, pozostające w związku z wprowadzaniem towarów do obrotu na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.

§ 7.

1. Podstawą do wystawienia faktury VAT na płatnika - Zamawiającego jest należyte wykonanie umowy, w tym uruchomienie sprzętu i przeszkolenie w zakresie obsługi sprzętu potwierdzone

pisemnym protokołem odbioru stanowiącym załącznik do niniejszej umowy, podpisanym przez komisję składającą się z:

- imiennie upoważnionych przez Zamawiającego osób, tj.: z użytkownika sprzętu:
oraz,
 - upoważnionego pisemnie przedstawiciela Wykonawcy.
2. Dane płatnika - Zamawiającego: UNIWERSYTET Jana Kochanowskiego w Kielcach, 25-369 Kielce, ul. Żeromskiego 5, NIP 657-02-34-850.
 3. Zamawiający zobowiązuje uregulować fakturę VAT Wykonawcy w terminie 30 dni licząc od daty jej doręczenia do Działu Funduszy Europejskich w siedzibie Zamawiającego pokój nr 12- przelewem na nr konta bankowego
 4. Osobą upoważnioną do odbioru faktury VAT jest: Łukasz Żuchowski .
 5. Za datę zapłaty strony przyjmują datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
 6. Wykonawca oświadcza, że jest podatnikiem VAT czynnym i posiada NIP.....

§ 8.

1. W przypadku niewykonania lub niewłaściwego wykonania umowy Wykonawca zobowiązuje się zapłacić kary umowne w wysokości:
 - 0,5% wartości brutto umowy za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia w realizacji umowy,
 - 0,2% wartości brutto umowy za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia w usunięciu wad stwierdzonych przy odbiorze, licząc od dnia wyznaczonego na usunięcie wad,
 - 0,2% wartości umowy brutto za każdy dzień opóźnienia w usunięciu występujących wad w okresie gwarancji lub rękojmi,
 - 15 % wartości brutto umowy określonej w § 2, w przypadku odstąpienia od umowy z przyczyn zależnych od Wykonawcy.
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość dochodzenia odszkodowania przewyższającego wysokość zastrzeżonych kar umownych na zasadach przewidzianych przepisami kodeksu cywilnego.
3. Wykonawca uprawniony jest do żądania zapłaty kary umownej od Zamawiającego w przypadku:
 - zwłoki w odbiorze przedmiotu dostawy w wysokości 0,5 % za każdy dzień zwłoki,
 - 15 % łącznej wartości brutto umowy określonej w § 2, jeżeli dojdzie do odstąpienia od niniejszej umowy przez Wykonawcę z przyczyn zależnych od Zamawiającego. Postanowienie umowy, o którym mowa w zdaniu poprzednim nie stosuje się w przypadku odstąpienia od umowy przez Zamawiającego na podstawie przepisów art. 145 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do potrącania kar umownych z wynagrodzenia należnego Wykonawcy.

§ 9.

1. Wszelkie zmiany niniejszej umowy wymagają formy pisemnej, pod rygorem nieważności.
2. Oprócz przypadków wymienionych w przepisach kodeksu cywilnego, Zamawiający może odstąpić od umowy w razie zaistnienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili jej zawarcia, w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o tych okolicznościach. W przypadku, o którym mowa w zdaniu poprzednim wykonawca może żądać wyłącznie wynagrodzenia należnego z tytułu wykonania części umowy.

§ 10.

1. Wykonawca zobowiązuje się do zachowania w tajemnicy wszelkich informacji uzyskanych w trakcie realizacji umowy z wyjątkiem informacji, których ujawnienia wymagają przepisy ustaw, ale tylko w niezbędnym do tego obowiązku zakresie.
2. Wszelkie informacje związane z ochroną osób i mienia stanowią tajemnicę Zamawiającego w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (tj. Dz.U. z 2003 r., Nr 153, poz. 1503 ze zm.).
3. Przekazanie, ujawnienie lub wykorzystanie informacji, o których mowa w ust. 2 w zakresie wykraczającym poza cel umowy, będzie stanowiło czyn nieuczciwej konkurencji i może wiązać się z odpowiedzialnością cywilną lub karną określoną w art. 18 lub art. 23 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (tj. Dz.U. z 2003 r., Nr 153, poz. 1503 ze zm.).

§ 11.

1. W sprawach nieuregulowanych umową będą miały zastosowanie przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych i Kodeksu Cywilnego.
2. Bez pisemnej zgody Zamawiającego nie jest dopuszczalny przelew wierzytelności przysługującej Wykonawcy z tytułu niniejszej umowy.
3. Wszelkie załączniki do umowy stanowią integralną jej część.

§ 12.

Spory wynikłe na tle realizacji umowy podlegają rozpatrzeniu według prawa polskiego przez właściwy rzeczowo sąd w Kielcach.

§ 13.

Adresem Wykonawcy do doręczeń wszelkiej korespondencji związanej z niniejszą umową jest adres wskazany powyżej w Umowie. O każdej zmianie adresu Wykonawca jest zobowiązany niezwłocznie powiadomić Zamawiającego. W przypadku zaniechania tego obowiązku, korespondencja wysłana do Wykonawcy na ostatni jego adres znany Zamawiającemu, uważana jest za skutecznie doręczoną.

§ 14.

Umowę sporządzono w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, w tym dwa dla Zamawiającego i jeden dla Wykonawcy.

WYKONAWCA:

ZAMAWIAJĄCY:

Kielce, dnia

WZÓR

PROTOKÓŁ ODBIORU z dnia

Dostawca:

Odbiorca: Uniwersytet Jana Kochanowskiego w Kielcach
ul. Żeromskiego 5, 25-369 Kielce

Miejsce odbioru:

Data odbioru:

Dostarczono:

Nazwa	Producent	Nr wersji	Ilość

Strony oświadczają, że dostarczony towar jest zgodny/nie zgodny* ze specyfikacją, a dostawa została zrealizowana zgodnie/nie zgodnie* z zapisami umowy nr DP/2310/.../13, z dnia

Strona odbierająca potwierdza, że wyżej wymienione przedmioty/urządzenia zostały odebrane bez zastrzeżeń jako w pełni sprawne przez uprawnionych pracowników.*

Strona odbierająca stwierdza, że nie dokonała odbioru z przyczyn określonych w uwagach do protokołu.*

Protokół spisano w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach.

Strona przekazująca:

.....
(Czytelny podpis i pieczęć)

Strona odbierająca:

.....
(Czytelny podpis i pieczęć)

Osoba materialnie odpowiedzialna

.....
(Czytelny podpis i pieczęć)

WZÓR

.....
(nazwa firmy)

.....
(dokładny adres)

.....
(NIP/REGON)

.....
(TELEFON/ FAX)

OFERTA

**Uniwersytet
Jana Kochanowskiego w Kielcach
ul. Żeromskiego 5, 25-369 Kielce**

Nawiązując do postępowania w trybie przetargu nieograniczonego na **dostawę mebli laboratoryjnych**

1. Oferujemy dostawę przedmiotu zamówienia w zakresie objętym Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia za :

cena brutto w kwocie: zł.,

słownie:.....)

w tym wartość netto: zł. oraz podatek VAT w wysokości %

Oferujemy sprzęt opisany w specyfikacji technicznej stanowiącej załącznik do oferty

Udzielamy gwarancji na przedmiot zamówienia: miesiące licząc od daty odbioru **(wymagane- min. 24 miesiące)**.

Prawidłowe ustalenie podatku VAT należy do obowiązków Wykonawcy. Stawka podatku musi być podana zgodnie z przepisami ustawy o podatku od towarów i usług oraz podatku akcyzowym

Uwaga: Wszystkie ceny należy podać z dokładnością do drugiego miejsca po przecinku z zachowaniem zasady zaokrągleń matematycznych.

2. Dostawę wykonamy w terminiedni, licząc od daty zawarcia.
3. Niezależnie od udzielonej gwarancji, **udzielamy miesięcznej rękojmi (wymagane- min. 12 miesięcy)**.
4. Oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą do dnia (włącznie). Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
5. Oświadczamy, że oferowany przez nas sprzęt jest dopuszczony do obrotu na terytorium RP, posiada wszelkie wymagane przez przepisy prawa świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności itp., spełnia wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa obsługi oraz zobowiązujemy się, do dostarczenia Zamawiającemu przy realizacji przedmiotu zamówienia wszystkich dokumenty potwierdzających spełnienie powyższych wymogów.

6. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia i nie wnosimy do nich żadnych zastrzeżeń. Zdobyliśmy również konieczne informacje potrzebne do właściwej wyceny oraz właściwego wykonania przedmiotu zamówienia.
7. Oświadczamy, że zawarty w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia projekt umowy został przez nas zaakceptowany i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy na wymienionych w nim warunkach w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego. Jesteśmy świadomi, że gdyby z naszej winy nie doszło do zawarcia umowy wniesione przez nas wadium ulega przepadkowi.
8. Oświadczamy, że przedmiot zamówienia wykonamy sami/ z udziałem podwykonawców.*
9. Wadium w kwocie zł zostało wniesione w dniu
w formie Potwierdzenie w załączeniu.
Zwrotu wadium należy dokonać na nr rachunku bankowego:
10. Oświadczamy, że wszystkie strony naszej oferty łącznie z wszystkimi załącznikami są ponumerowane i cała oferta składa się z stron.
..... dnia r.

*niepotrzebne skreślić

.....
uprawniony do składania oświadczeń woli
w imieniu Wykonawcy

