

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

1. Wymiana okien w salach 14,15,16, 17 i 112
2. Wymiana posadzek w salach 201, 112,207 oraz na korytarzach obiektu
3. Cyklinowanie i lakierowanie parkietu w salach 14 i 15 budynku ISP

1 WSTĘP

1.1 Przedmiot Specyfikacji Technicznej

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące parametrów i montażu okien z profiliów PCV w salach dydaktycznych, łazienkach i na korytarzach budynku Instytutu Sztuk Pięknych, wymiana posadzek z płytek PCV na gresy w salach i w korytarzach obiektu oraz cyklinowanie i lakierowanie parkietu w Sali 14 i 15.

1.2 Zakres stosowania Specyfikacji Technicznej

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w p. 1.1.

1.3 Zakres robót objętych Specyfikacją Techniczną

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą prowadzenia robót budowlanych wskazanych w pkt.1.1.

1.4 Ogólne wymagania dotyczące wymiany stolarki okiennej z PCV

- 1.4.1 Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonanych robót oraz za ich zgodność ze specyfikacją techniczną.
- 1.4.2 Okna z kształtowników wykonanych z wysokoudarowego PCV, powinny być przeznaczone do stosowania w obiektach budownictwa mieszkaniowego i użyteczności publicznej.
- 1.4.3 Okna powinny spełniać warunki wytrzymałościowe wynikające z obliczeń statycznych, w których należy uwzględnić dopuszczalne obciążenie wiatrem wg aktualnej normy.
- 1.4.4 Okna powinny spełniać wymagania ochrony cieplnej budynków zgodnie z normą PN-91/B-02020
- 1.4.5 Podział powierzchni i wymiary skrzydeł – jak istniejące.
- 1.4.6 Okna powinny spełniać wymagania dotyczące przepuszczalności powietrza zgodnie z normą PN-91/B-02020. Okna powinny spełniać wymagania dotyczące ochrony przeciwdźwiękowej pomieszczeń wg normy PN-87/B-02151/03.
- 1.4.7 W oknach składających się z dwóch lub większej ilości elementów okiennych należy w miejscach zespolenia zastosować słupki wzmacniające systemowe zakotwione w murze

2. Materiały – stolarka okienna z PCV

2.1. Stolarka okienna powinna być przeznaczona do stosowania w obiektach budownictwa użyteczności publicznej. **Okna PCV Kształtowniki**- powinny być wykonane z wysokoudarowego PCV, minimum trzykomorowe, w kolorze białym wg określonych przez producenta norm, wzmocnione kształtownikami. Kształtowniki wzmacniające – w celu zwiększania sztywności ram okien oraz wzmacniania wytrzymałości okuć należy zastosować kształtowniki metalowe o przekrojach dostosowanych do komór kształtowników tworzywowych. Kształtowniki powinny być zabezpieczone przed korozją powłoką cynkową 275g/m²

- 2.1.1 Szyby – okna z kształtowników z wysokoudarowego PCV należy szklić szymbami zespolonymi jednokomorowymi, o wartościach współczynnika przenikania ciepła odniesionym do środkowej części szyby (bez uwzględnienia mostków termicznych), spełniającymi aktualne wymagania PN-91/B-02020 (ochrona cieplna

budynków) i o izolacyjności akustycznej nie mniej niż $R_w=32\text{dB}$ wg PN- 87/B-0215/03 (ochrony przeciwdźwiękowej pomieszczeń).

- 2.1.2 Okucia – w oknach z kształtowników z wysokoudarowego PCV należy stosować kompletne okucia objęte aprobatą techniczną, Winkhaus, Roto, Siegenia lub inne równoważne o tożsamy parametrach technicznych i użytkowych. Okucia powinny być dostosowane do ciężaru własnego skrzydła i do obciążeń eksploatacyjnych. Skrzydło rozwieralne należy wyposażyć w ograniczniki rozwieralności.
- 2.1.3 Konstrukcja okien – okna z kształtowników z wysokoudarowego PCV należy wykonać w konstrukcji jednoramowej z materiałów spełniających wymagania normowe.
- 2.1.4 Maksymalne wymiary skrzydeł okien z kształtowników wysokoudarowego PCV powinny mieścić się w przedziale określonym przez producenta systemu. Kształt i szczegółowe wymiary powinny być zgodne z dokumentacją systemową. Odchyłki wymiarowe powinny być zgodne z PN-88/B-10085/A2+A3.
- 2.1.5 Złącza konstrukcyjne – kształtowniki przeciętne pod kątem 45° należy łączyć w narożach ościeżnic i skrzydeł metodą zgrzewania. Łączenie szczebliny z kształtownikami pionowymi w ramie skrzydła powinno być wykonane za pomocą łączników mechanicznych, oraz zwiększenie sztywności elementów ościeżnic należy wykonać zgodnie z dokumentacją systemową. Jakość zgrzewu powinna spełniać wymogi zakładane przez producenta dla poszczególnych profili z nieplastyfikowanego PCV.
- 2.1.6 Okucia – okucia powinny być mocowane w sposób określony przez producenta okuć, z uwzględnieniem wymagań systemowej dokumentacji producenta kształtowników tworzywowych.
- 2.1.7 Otwory odpowietrzające i do odprowadzania wody – w ościeżnicy i ramie skrzydła należy wykonać otwory odpowietrzające, odprowadzające wodę i do wentylacji wrębów na szybie. Wymiary i rozmieszczenie powinny być zgodne z dokumentacją systemową.
- 2.1.8 Uszczelki – uszczelki przylgowe należy osadzać na całym, obwodzie okna, łącząc w połowie długość górnego poziomego ramiaka skrzydła.
- 2.1.9 Osadzenie szyb - szyby powinny być osadzone na podkładkach rozmieszczonych na wrębie (zależnie od położenia osi obrotu skrzydła) zgodnie z instrukcją ITB nr 183

3. Właściwości techniczne – stolarka okienna z PCV

- 3.1 Odształcenie elementów – pod obciążenie wiatrem wg PN- EN 1991-1-4 nie powinny być większe niż $1/300$ rozstawu podpór kl. C wg. PN-EN 1210.2001.
- 3.2 Sztywność skrzydeł – obciążenie skrzydła siłą skupioną działającą prostopadle do płaszczyzny skrzydła zgodnie z PN-EN 14610 i PN-EN 14608 , nie powinna powodować widocznych uszkodzeń skrzydła i szklenia.
- 3.3 Sztywność skrzydeł – obciążenie skrzydła siłą skupioną 50daN działającej w płaszczyźnie do ramiaka od strony zasuwicy po badaniu wg PN-EN 14610 i PN-EN 14608 powinny zachowywać sprawność działania.
- 3.4 Współczynnik przenikania ciepła – (ram) nie powinien przekraczać $U_f < 2.0\text{W/m}^2\text{K}$.
- 3.5 Infiltracja okien – okna powinny zapewniać infiltrację powietrza w granicach wymaganych zgodnie z PN-91/B-02020.
- 3.6 Szczelność na przenikanie wody – okna nie powinny wykazywać przecieków wody przy zroszeniu ich powierzchni wodą w ilości 120 l na 1m^2 pow. przy różnicy ciśnień $\Delta = 25\text{daPa}$.

- 3.7 Izolacyjność akustyczna – wskaźnik izolacyjności akustycznej nie mniej niż $R_w=32\text{dB}$ powinien odpowiadać wymaganiom ustalonym na podstawie PN-87/B-02152/03.
- 3.8 Firma dostarczająca stolarkę okienną z kształtowników z wysokoudarowego PCV zobowiązana jest przedstawić i dołączyć zamawiającemu przy odbiorze komplet aktualnych dokumentów:
- Atest Państwowego Zakładu Higieny do stosowania profili w budownictwie.
 - Atest Instytutu Techniki Budowlanej gotowego wyrobu wraz z deklaracją zgodności producenta.
 - Atest Instytutu Szkła dotyczący zastosowanych przeszkleń.
 - Certyfikat na znak bezpieczeństwa (szyby zespolone)

UWAGA: Ramy okienne winny być wykonane z jednorodnego materiału. Nie dopuszcza się stosowania materiałów z recyklingu.

4. Wykonanie robót – stolarka okienna

4.1 Demontaż istniejącej stolarki drewnianej

- Demontaż skrzydeł okiennych
- Rama okienna powinna być zdemontowana w sposób taki, by zewnętrzne ościeża i parapety lastrykowe pozostały nieuszkodzone.
- Materiał pochodzący z demontażu powinien być usunięty przez Wykonawcę.

4.2 Montaż okien

Do ram okiennych zamocować kotwy montażowe umieszczając je wg zasad:

- Obustronnie na ramach pionowych kotwy mocować górną i dolną w odległości 12 do 15 cm od górnych i dolnych naroży ram okiennych.
- Dla okien o wysokości od 1 m do 1,5 m zamocować dodatkowe kotwy pośrodku ram pionowych a dla wyższych kolejne, tak aby odstęp między poszczególnymi kotwami nie był większy od 65 cm.
- Na górnej ramie okiennej założyć jedną kotwę, dla okien o szer. do 1,5 m i kolejne dla okien szerszych dokładając jedną kotwę na każdą zwiększoną szerokość okna do 70 cm. Kotwy na górnej ramie mocować w pobliżu słupka środkowego w odległości 12 do 15 cm od połączenia tego słupka z ramą zewnętrzną.
- Okna ustawiać w otworze okiennym na podkładkach z drewna twardego o przekroju 100 x 25 mm umieszczając podkładki pod każdym pionowym słupkiem ramy okiennej.
- Po spoziomowaniu i wypionowaniu ramy okiennej usztywnić ją w otworze okiennym za pomocą klinów drewnianych i umocować kotwy okienne w ościeżach ściany przy pomocy kołków rozporowych.
- Zmontowaną ramę okienną rozklinować i szczelinę między ościeżem a ościeżnicą okienną wypełnić pianą poliuretanową.
- Po stwardnieniu piany nadmiar jej usunąć i wyregulować skrzydła okienne.
- Po obcięciu piany odpylić ościeże z kurzu i innych zanieczyszczeń, wykonać tynk gipsowy ościeży, ościeże powinno być gładkie, równe, bez zgrubień i porowatości.
- Styk ramy okiennej z zewnętrznym ościeżem należy wypełnić masą bezbarwną silikonową.
- Styk okna z wewnętrznym parapetem lastrykowym zamaskować ćwierćwałkiem z PCV lub drewnianym pomalowanym trzykrotnie na kolor biały, osadzonym na kleju montażowym. Listwa po osadzeniu nie powinna wykazywać krzywości i wyptywu kleju lub silikonu, ewentualne ubytki podokiennika należy naprawić klejem.
- Ościeża wewnętrzne pomalować dwukrotnie farbą emulsyjną.

4.2.12 Wymienić podokienniki zewnętrzne na nowe .

4.2.13 Montaż nowych nakładek PCV na parapety wewnętrzne .

5. WYMIANA POSADZEK PCV NA GRESOWE

5.1. Wymiana obejmuje następujące prace :

- zerwanie starych płytek PCV
- naprawa i uzupełnienie pękniętych podłóg cementowych z zatarciem na ostro
- wykonanie warstwy wyrównującej i gruntowanie
- przyklejenie płytek gresowych (wraz z cokolikami) na klej elastyczny z zaspoinowaniem fug.

5.2. PARAMETRY GRESU:

- płytki o wym. min. 40 cm x 40 cm
- Nasiąkliwość E= 3-6 % (średnia)
- Antypoślizgowość R >9
- Klasa ścieralności PEI 5 = V
- Wytrzymałość na zginanie >45
- Wymagany gatunek płytek : I

UWAGA

Kolorystyka płytek o podanych wyżej parametrach do uzgodnienia z Inwestorem

6. CYKLINOWANIE I LAKIEROWANIE PARKIETU

6.1. Cyklinowanie parkietu wraz z listwami przyściennymi. Cyklinowanie parkietu mechaniczne, bezpyłowe, trzykrotne, a w miejscach trudno dostępnych cyklinowanie ręczne.

6.2. Uzupełnienie szpar w podłodze i w listwach przypodłogowych masami szpachlowymi

6.3. Po wykonaniu cyklinowania i uzupełnieniu szpar należy parkiet polakierować trzykrotnie tj. pierwszy raz lakier podkładowy oraz dwukrotnie lakier nawierzchniowy wysokiej jakości , odporny na ścieranie.