Uniwersytet
Jana Kochanowskiego
w Kielcach
Wydział Nauk Ścisłych
i Przyrodniczych

WSP.510.148.2026

Kielce, 03.11.2026

ZAWIADOMIENIE

Rada Naukowa Instytutu Chemii
Uniwersytetu Jana Kochanowskiego w Kielcach
zawiadamia, że

w dniu **19 listopada 2026 roku o godzinie 12:30 w Auli B4**
budynku G Wydziału Nauk Ścisłych i Przyrodniczych Uniwersytetu Jana Kochanowskiego
w Kielcach przy ul. Uniwersyteckiej 7
odbędzie się
publiczna obrona rozprawy doktorskiej

mgr Katarzyny Agnieszki Piekacz

Tytuł rozprawy:

„Synteza i właściwości fizykochemiczne adsorbentów mineralno-węglowych do usuwania wybranych antybiotyków z wody"

Promotor rozprawy:
prof. dr hab. Piotr Słomkiewicz

Recenzenci:
prof. dr hab. inż. Marianna Czaplicka – Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
dr hab. Barbara Charmas, prof. UMCS – Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej w Lublinie
dr hab. inż. Krzysztof Piotrowski, prof. PŚ – Politechnika Śląska

PRZEWODNICZĄCA
Rady Naukowej Instytutu Chemii
dr hab. Joanna Masternak, prof. UJK

Egzemplarz rozprawy doktorskiej dostępny w Dziekanacie Wydziału przy ul. Uniwersyteckiej 7, pok.102, recenzje oraz streszczenie rozprawy na stronie: *https://wsp.ujk.edu.pl/doktoryzowanie*